



ПОКРЫТИЯ ВАЛОВ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ РОЛИКИ ДЛЯ ПЕЧИ ОБЖИГА

Для производства типов стали, необходимых для современной автомобильной, упаковочной и строительной промышленности, большинство станов холодной прокатки и линий цинкования оснащены печами непрерывного обжига.

Изменение пластичности и твердости стальной полосы можно осуществить нагревая ее выше температуры рекристаллизации, а затем контролируя охлаждение. Как в горизонтальной, так и в вертикальной печи обжига, ролики используются для транспортировки полосы через каждую секцию. Эти ролики, как правило, изготовлены из жаропрочной стали и подвергаются царапинам, износу и захвату металлических частиц. Кроме того, шероховатость поверхности, необходимая для обеспечения хорошего сцепления со стальной полосой, ухудшается со временем.

Hannecard предлагает твердосплавные покрытия с исключительной долговечностью для каждой позиции печи обжига (до 1000 °C). Продлевается не только срок службы, но и значительно улучшается функциональность и стабильность, что повышает качество полосы и снижает затраты и время простоя.

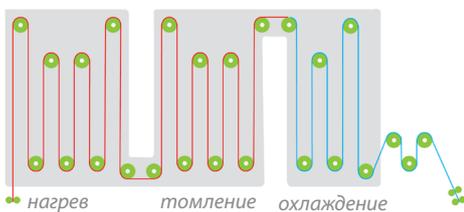
Наряду с передовой технологией HVOF, Hannecard также использует уникальную технологию напыления HVAF для повышения качества карбида.



НАШИ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ РОЛИКОВ ПЕЧИ ОБЖИГА: HANNESPRAY

Hannecard предлагает разные типы термически напыляемых покрытий. Версии Hannecard plus оптимизированы для получения улучшенных свойств.

Пример вертикальной печи обжига



Тип	Решение	Характеристики	Назначение
Карбид хрома	HanneSpray-Cr	<ul style="list-style-type: none"> Шероховатость (Ra) 5-7 µm* Твердость до 900 HV Высокая коррозионная стойкость Стойкость к температуре до 950 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Транспортные, направляющие обводные и протяжные ролики Все секции печи
Карбид хрома	HanneSpray-Cr Plus**	<ul style="list-style-type: none"> Шероховатость (Ra) 2-4 µm* Твердость до 1100 HV Очень высокая коррозионная стойкость Улучшенная стойкость к истиранию Стойкость к температуре до 950 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Транспортные, направляющие обводные и протяжные ролики Все секции печи
Карбид вольфрама	HanneSpray-W	<ul style="list-style-type: none"> Шероховатость (Ra) 5-7 µm* Твердость до 1100 HV Очень высокая стойкость к истиранию Стойкость к температуре до 500 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Валы бридл, направляющие обводные и протяжные снаружи печи Вход/выход печи
Карбид вольфрама	HanneSpray-W Plus**	<ul style="list-style-type: none"> Шероховатость (Ra) 2-4 µm* Твердость до 1300 HV Улучшенная стойкость к истиранию Стойкость к температуре до 500 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Валы бридл, направляющие обводные и протяжные печи Вход/выход печи
Многослойный	Hannespray KarGen	<ul style="list-style-type: none"> Шероховатость Ra 3-4 µm Высокая температура до 1010 °C Антиадгезионное покрытие, уменьшающее прилипание Стойкость к истиранию Подходит для сталей с высоким содержанием марганца 	<ul style="list-style-type: none"> Транспортные, ведущие, натяжные, обводные, прижимные ролики Все ролики печи: предварительный нагрев, нагрев & выдержка, охлаждение, перестаривание,
Многослойный	Hannespray KarGen Plus***	<ul style="list-style-type: none"> Шероховатость Ra of 3-4 µm Высокая температура до 1150 °C Антиадгезионное покрытие, уменьшающее прилипание Стойкость к истиранию Подходит для сталей с высоким содержанием марганца 	<ul style="list-style-type: none"> Транспортные, ведущие, натяжные, обводные, прижимные ролики Все ролики печи: предварительный нагрев, нагрев & выдержка, охлаждение, перестаривание,

*Дополнительной обработкой шероховатость может быть доведена до макс. 10 µm

**Доступно только в Европе

***Доступно только в США

Наши преимущества

- Предельная твердость и стойкость к истиранию
- Решения для уменьшения прилипания
- Высокотемпературные решения
- Шероховатость поверхности (Ra) доступна от 0,05 μm до 10 μm
- Геометрия покрытия: цилиндр, бомбировка, конус и двойной конус
- Нет ограничений по размерам
- Решения, подходящие для сталей с высоким содержанием марганца

РОЛИКИ ДЛЯ ВОДНОЙ ЗАКАЛКИ

В качестве заключительной части операции охлаждения закалка водой приводит к получению типов стали с более высокой твердостью.

Отжимные ролики используются для удаления остатков воды с полосы.

Hannecard предлагает высококачественные резиновые и полиуретановые покрытия, которые обеспечивают превосходный срок службы и качество отжима, а также хорошо реагируют на резкие скачки температуры и на контакт с сухой полосой в результате быстрого испарения воды.

Наши покрытия для отжимных валов

Тип	Назначение	Характеристики
Резина премиум-класса	ClearSqueeze-XPE Синий 60, 70 и 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Качественный эффективный отжим, низкие затраты энергии • Отличный срок службы • Стойкость к температуре до 140 °C
Резина премиум-класса	SmartSqueeze Серый 60, 70 и 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Улучшенная стойкость к истиранию, разрыву и резке кромок • Улучшенная стойкость к нагрузке и врезанию • Отличный срок службы • Стойкость к температуре до 130 °C
Полиуретан премиум-класса	Hannethane-XP Коричневый 70, 80 и 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Исключительная стойкость к истиранию, разрыву и обрезке кромок • Улучшенная стойкость к нагрузке и врезанию • Отличная динамика отжима • Выдающийся срок службы • Стойкость к температуре до 100 °C
температуростойкий полиуретан премиум-класса	Hannetherm-XP Коричневый 80 и 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Исключительная стойкость к истиранию, разрыву и обрезке кромок • Очень хорошая стойкость к нагрузке и врезанию • Отличная динамика отжима • Выдающийся срок службы • Стойкость к температуре до 140 °C

НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?

Пожалуйста обратитесь в ближайший офис Hannecard или посетите наш сайт:
www.hannecard.ru