



## POWŁOKI WAŁKÓW DLA PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO OBRÓBKA WSTĘPNA I ODTŁUSZCZANIE

### Wyjątkowa trwałość, maksymalna wydajność

Większość linii technologicznych do obrabiania i powlekania blach stalowych i aluminiowych jest wyposażona w stanowiska czyszczące mające usuwać oleje ochronne i smary oraz przygotować taśmę do kolejnego etapu obróbki. Skuteczność procesu czyszczenia zależy w dużej mierze od wydajności wałków

pokrytych elastomerem, które pracują w szczególnych warunkach chemicznych i fizycznych.

Grupa Hannecard oferuje szeroką gamę produktów, gwarantując maksymalną wydajność połączoną z niespotykaną dotąd wyjątkową trwałością.



### Printam®: Trwała ochrona

Technologia Printam® opiera się na połączeniu kwasoodpornych żywic i włókien wzmacniających. Zastępuje tradycyjne podkłady z twardej gumy (ebonitu) i zapewnia niemal całkowitą ochronę przed przypadkowym nacięciem stalowej taśmy.

W ten sposób, zapobiega się przenikaniu kwasów i korozji do metalowego rdzenia.

Warstwy bazowe Printam® umożliwiają stosowanie wysokowydajnych pokryć poliuretanowych bez ryzyka wadliwego spoinienia. Printam® tworzy barierę przed przenikaniem pary wodnej przez PU i zapobiega korozji pod warstwą spajającą. Posiada jeszcze wiele innych zalet.

Printam® można stosować łącznie z najnowszą technologią kauczukową do ochrony końców wałków: **MetalProtect-XP**

#### ZALETY PRINTAM®

- Odporność na wszystkie środowiska chemiczne również w wysokiej temperaturze
- Odporność na przecięcia krawędzi, dzięki czemu zapobiega korozji spowodowanej penetracją kwasu
- Trwałość
- Możliwość maks. 5-krotnej ponownej regeneracji
- Możliwość naprawy
- Zmniejsza koszty ponownej regeneracji
- Wysoka siła wiązania ze wszystkimi rodzajami powłok gumowych i PU firmy Hannecard

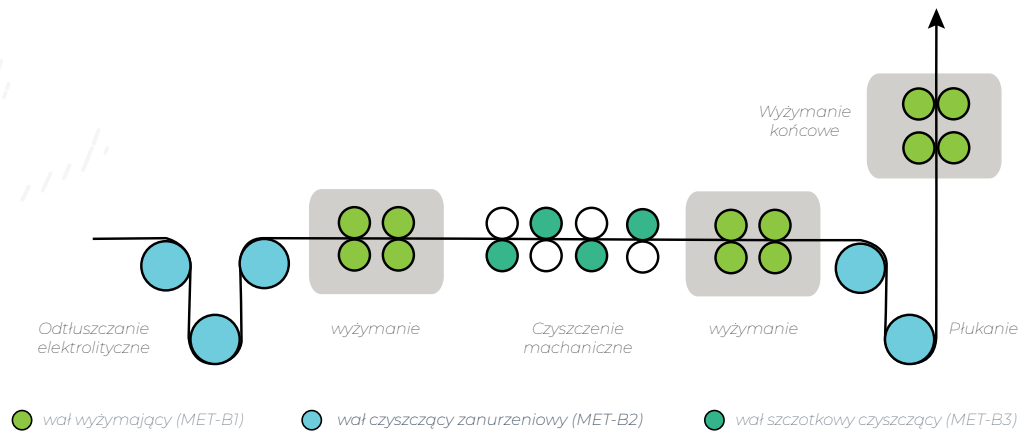


#### Optimising the wringer quality

Uzyskanie jak najlepszej charakterystyki gumowych wałków dociskowych nie zależy tylko od wyboru jakości powłoki.

Firma Hannecard pomaga optymalizować wszystkie parametry i osiągnąć maksymalny poziom charakterystyki użytkowej:

- Analiza rodzajów i skutków wad, kontrola wałców po użyciu
- Pomiar i analiza siły nacisku pomiędzy wałkami dociskowymi
- Optymalizacja profilu (cylindryczny, paraboliczny, wypukły, itd.)
- Osiewanie wałców
- Rozwiązania dostosowane do wałców napędzanych, częściowo napędzanych i nienapędzanych
- Unikanie poślizgów mechanicznych i hydrodynamicznych
- Optymalizacja twardości, grubości i powierzchni powłoki
- Optymalizacja ciśnienia roboczego
- Doskonalenie koncepcji: ciężar, bezwładność, sztywność, wzmocnione gniazda łożysk, wyważenie dynamiczne, naprawa i konserwacja, wybór materiałów, itp.



## WYMAGANIA

- Produkty na bazie wodorotlenku sodu (NaOH), wodorotlenku potasu (KOH) lub ortokrzemianów
- W przypadku aluminium możliwe jest odtłuszczenie kwasem (kwas siarkowy lub fosforowy)
- Poprawa napięcia powierzchniowego
- Inhibitory piany (odpniacze)
- Woda dejonizowana
- Temperatura między 50 a 95°C
- Prędkość lini 900 m/min
- Nieregularne lub tnące krawędzie taśm

## ROZWIĄZANIA

- Maksymalna odporność na przecięcia i ścieranie
- Odporność chemiczna na produkty odtłuszczające oraz oleje i smary
- Odporność na długotrwałe działanie wysokiej temperatury
- Bardzo dobre właściwości powierzchniowe
- Specjalne wykończenie dla lepszej przyczepności i sterowania
- Definiowanie dowolnego profilu
- Warstwa bazowa PRINTAM® i technologia gwarantująca ochronę totalną
- Serwis mechaniczny i wsparcie techniczne

## WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Doradcą Technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową pod adresem: [www.hannecard.pl](http://www.hannecard.pl)

## ● Rozwiązania dla rolek wyżywiających

Typ	Powłoka	Charakterystyka
<b>Standardowe</b>	<b>MetalClean-S</b> Czarny - Guma 65, 70, 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Świetne właściwości w wyżymaniu, nawet przy niskim ciśnieniu</li> <li>• Bardzo dobra odporność na ścieranie i przecięcie</li> <li>• Niskie koszty regeneracji</li> <li>• Wszechstronna jakość, szczególnie zalecane do czyszczenia alkalicznego i płukania wodą</li> </ul>
<b>Ulepszone</b>	<b>MetalClean-XP</b> Czarny - Guma 75 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ulepszona stabilność chemiczna</li> <li>• Zwiększona odporność na temperaturę</li> <li>• Doskonała odporność na ścieranie</li> <li>• Nadaje się do czyszczenia alkalicznego i kwaśnego</li> </ul>
	<b>Hannelyse*</b> Brązowy - Poliuretan 75 i 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wyjątkowa odporność na ścieranie i przecięcie</li> <li>• Ulepszone właściwości dynamiczne</li> <li>• Nadaje się do odtłuszczenia alkalicznego i płukania wodą</li> </ul>

\* \* Zalecany wraz ze specjalną warstwą bazową Printam®

## ● Rozwiązania dla rolek czyszczących zanurzeniowych

Typ	Powłoka	Charakterystyka
<b>Standardowe</b>	<b>MetalClean-S</b> Czarny - Guma 65, 70, 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobra żywotność, nawet przy wysokiej temperaturze</li> <li>• Chemiczne zabezpieczenie kołnierza i czopa</li> </ul>

## ● Rozwiązania dla rolek szczotkowych czyszczących

Typ	Powłoka	Charakterystyka
<b>Standardowe</b>	<b>MetalClean-S</b> Czarny - Guma 65, 70, 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doskonałe właściwości nawet przy niskim ciśnieniu</li> <li>• Bardzo dobra odporność na ścieranie i przecięcia</li> <li>• Oszczędny</li> <li>• Uniwersalna powłoka, szczególnie polecana do czyszczenia alkalicznego i płukania wodą</li> </ul>
<b>Twardy</b>	<b>HanneSpray-W</b> Karbidek min 1100 HV	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysoka odporność na ścieranie i żywotność</li> </ul>