



WALSBEKLEDING VOOR DE VERPAKKINGSINDUSTRIE LAMINEREN EN COATEN

Beklede rollen spelen in het algemeen een cruciale rol in het laminatieproces. Afhankelijk van de gebruikte materialen en technologieën, stelt Hannecard u diverse types bekleding voor, met het oog op de hoogste betrouwbaarheid en het beste resultaat.

UW VEREISTEN

- Vermijden van lamineerfouten (blazen, plooiën ...)
- Slijtvastheid
- Perfecte geometrie
- Anti-kleef eigenschappen
- Neutraal gedrag in contact met folie of papier
- Weerstand tegen mogelijk hoge drukkrachten

TYPES LAMINATIE

Tijdens het lamineerproces worden twee of meer lagen van een bepaald materiaal verenigd. Algemeen genomen bestaan er 2 types:

- **Koud lamineren**, ook bekend als coaten-lamineren
- **Hot melt lamineren**, ook bekend als thermisch lamineren of extrusie-lamineren

Tijdens het koud lamineren wordt gebruik gemaakt van een drukgevoelige lijm om de folie te lamineren. Dit proces wordt toegepast bij warmtegevoelige materialen. De lijm wordt eerst aangebracht op

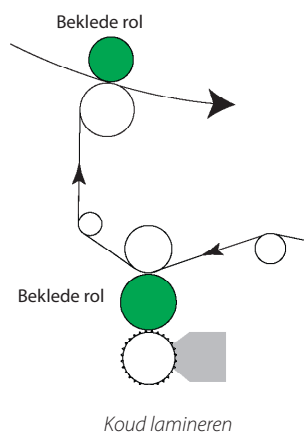
de drager, tegen een lage of gemiddelde temperatuur. Deze lijm kan zowel water- als solventgedragen zijn en wordt geactiveerd in een droogtunnel, door het gebruik van temperatuur of UV-straling. Door het uitoefenen van druk wordt de tweede laag aangebracht.

Bij hot melt laminatie wordt de drager bedekt met geëxtrudeerde 'lijm' (plasticfolie) tegen een hoge temperatuur. In dit geval wordt 100% van het afdek materiaal gebruikt, zonder verlies van solventen. In tegenstelling tot koud lamineren is het gebruik van een droogtunnel hier niet nodig.

KOUD LAMINEREN (of Coaten-lamineren)

Coaten-lamineren of koud lamineren wordt meestal gebruikt voor de productie van flexibele verpakking.

Men kan hierbij gebruik maken van zowel watergedragen als solventgedragen lijm. De lijm wordt aangebracht door een directe of indirecte (offset) coater. Een met rubber beklede wals kan dienen als applicator van de lijm of voor tegendruk.

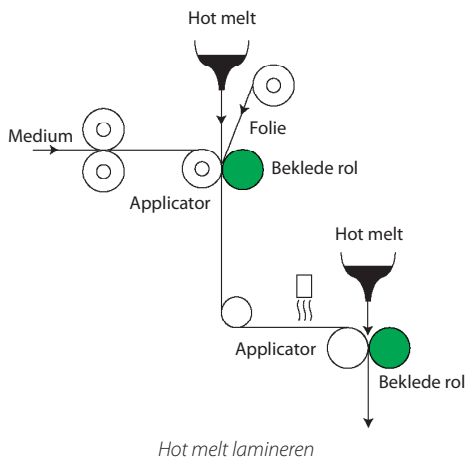


Overdracht- of applicatorrol

Toepassing	Oplossing	Eigenschappen
Solventgedragen lijm	MultiCoat-SB Groen - Rubber 35-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende weerstand tegen oplosmiddelen, alcohol, acetaten en ketonen • Goede slijtvastheid • Bestand tegen temperaturen van maximum 120 °C
Watergedragen lijm	MultiCoat-SB Groen - Rubber 35-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Goede slijtvastheid • Hoge affiniteit voor de overdracht van lijm • Bestand tegen temperaturen van maximum 120 °C
	MultiCoat-XP Groen - Rubber 50-60 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Verbeterde slijtvastheid • Verhoogde levensduur • Bestand tegen temperaturen van maximum 130 °C

Tegendrukrol

Toepassing	Oplossing	Eigenschappen
Solventgedragen lijm	MultiGraf-SB Groen - Rubber 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende weerstand tegen oplosmiddelen, alcohol, acetaten en ketonen • Goede slijtvastheid • Bestand tegen temperaturen van maximum 120 °C
	MultiGraf-SB-AS Zwart - Rubber 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Antistatisch • Uitstekende weerstand tegen oplosmiddelen, alcohol, acetaten en ketonen • Goede slijtvastheid • Bestand tegen temperaturen van maximum 120 °C
Water- of polymeergedragen lijmen	MultiGraf-SB Groen - Rubber 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Goede slijtvastheid • Bestand tegen temperaturen van maximum 120 °C
	MultiGraf-SL Grijs - Rubber 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bestand tegen temperaturen tot 140°C • Anti-kleef eigenschappen • Gemakkelijk te reinigen • Verhoogde levensduur



VERWANTE DOCUMENTEN

- Oplossing - 'Vlakextrusie'
- Productinformatie - 'Lotus'

MEER WETEN?

Voor meer informatie, gelieve uw lokale Hannecard-partner te contacteren of bezoek onze website: www.hannecard.com

HOT MELT LAMINEREN (Extrusie-lamineren)

Het basisprincipe van hot melt is het rechtstreeks extruderen van folie op een drager, welke plastic, aluminium of papier kan zijn. Deze technologie maakt geen gebruik van een droogtunnel, wat resulteert in kosten- en plaatsbesparing.

De veelzijdigheid van extrusie-laminatie zorgt ervoor dat de materialen voor een verscheidenheid aan toepassingen kunnen worden gebruikt, zoals daar zijn de flexibele en metalen verpakkingen en kartonverpakking voor dranken, voedsel en consumptieproducten, maar evenzeer voor tafelbekleding en vloerbedekking. Hot melt laminatie wordt ook vaak gebruikt voor de productie van etiketten en kleefband.

Wij bieden volgende oplossingen aan voor de posities van de beklede rollen in dit proces:

Type	Oplossing	Eigenschappen
Standaard	NipFoil-XP Grijs/Groen - Rubber 70-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende mechanische eigenschappen • Zeer goede veerkracht • Bestand tegen temperaturen tot 140 °C • Niet specifiek anti-kleevend, maar kan worden gecombineerd Teflon® strips *
Hoogwaardig	Vulcan Rood - Rubber 70-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bestand tegen temperaturen tot 250 °C • Specifieke anti-kleefeigenschappen
Speciaal	BupFoil-XP Grijs - Rubber 60+80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bestand tegen temperaturen tot 200 °C • Specifieke anti-kleefeigenschappen • Dubbellaagse oplossing die u verbeterde mechanische eigenschappen en veerkracht garandeert
	Lotus-PFA of Lotus-FEP Zwart - Rubber	<ul style="list-style-type: none"> • Dubbellaagse oplossing met Teflon® toplaag * • Niet klevend oppervlak • Hittebestendig tot 250°C (PFA versie) • Volledige chemische bestendigheid • Blijvende elastische eigenschappen • Geschikt voor de voedselverwerkende industrie • Dikte: 0,55 tot 1,5 mm

* Teflon® is een geregistreerd handelsmerk van DuPont