



# GARNISSAGE DE ROULEAUX POUR LA PRODUCTION DE D'EMBALLAGES METALLIQUES LAQUAGE, VERNISSAGE ET IMPRESSION DE CONSERVES ET BOITES METALLIQUES

## LES EXIGENCES

- Pureté
- Mouillabilité
- Qualité et propriétés constantes dans le temps
- Résistant à la coupure et au marquage des bords
- Facile à rectifier
- Facile à couper et à rainurer

Pour la fabrication de boîtes de conserve et de boîtes métalliques, le produit final est fabriqué à partir de tôles vernies.

Les rouleaux revêtus d'élastomère jouent un rôle important dans les processus de laquage, de vernissage, d'impression et de transport, ainsi que dans la découpe, l'estampage et la transformation de la feuille.

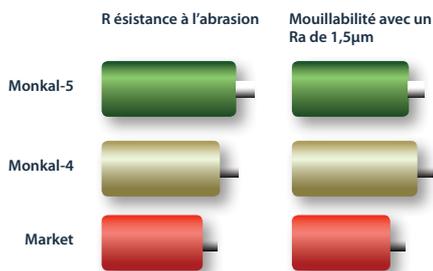
Les couvercles et les fermetures sont également en tôle. De plus en plus de gravures mécaniques et laser sont utilisées pour appliquer la laque conformément à la conception requise.

Hannecard propose des solutions performantes pour toutes ces applications.

## 1. LAQUAGE ET VERNISSAGE SUR FEUILLE

Le vernis doit être appliqué de manière uniforme sur la feuille, principalement en utilisant une combinaison d'un rouleau de transfert métallique et d'un rouleau applicateur garni d'élastomère. Les lignes peuvent être équipées d'une solution de revêtement simple ou double face des feuilles.

Hannecard est reconnu comme l'un des leaders mondiaux en matière de revêtements de rouleaux pour les applications de laquage/vernissage de feuilles, de bobines métalliques et de boîtes de conserve. Les qualités recommandées de garnissage des rouleaux applicateurs pour laquage/vernissage des feuilles étain ou aluminium sont:



Monkal-4 et Monkal-5 par rapport aux autres solutions sur le marché (dureté de 50 shore A)

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
<b>Caoutchouc</b>	<b>MultiCoat-SB</b> 35-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Qualité universelle pour les rouleaux applicateurs</li> <li>• Peut être utilisé pour tous les types de vernis</li> <li>• Facile à rectifier et à rainurer - bonne stabilité de rainurage</li> <li>• Spécifiquement intéressant pour les courtes séries</li> <li>• Peut être gravé au laser</li> </ul>
<b>Polyuréthane</b>	<b>Monkal-4</b> 40-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La plus haute qualité pour les rouleaux applicateurs</li> <li>• Peut être utilisé pour la plupart des types de vernis</li> <li>• Très grande mouillabilité (énergie de surface)</li> <li>• Facile à rectifier et à rainurer - bonne stabilité de rainurage</li> <li>• Peut être gravé au laser</li> </ul>
<b>Polyuréthane</b>	<b>Monkal-5</b> 15-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute résistance à l'abrasion</li> <li>• Très faible dureté possible</li> <li>• Recommandé pour les longues séries de production</li> </ul>



## Manchon applicateur

Hannecard propose une solution de manchon unique pour les rouleaux de vernissage.

Avec les manchons, le revêtement en caoutchouc ou en polyuréthane peut être remplacé en quelques minutes. Quelques avantages offerts par le système de manchons:

- Pas besoin d'investir dans une grande quantité de rouleaux
- Les manchons peuvent être stockés en utilisant moins d'espace
- Les finitions gravées (p. Ex. pour les couvercles, couvercles, changements de format, etc.) peuvent être facilement gravées et rapidement échangées sur la machine
- Adapté aux solutions caoutchouc et polyuréthane et aux différents types de gravure (laser)

## Rouleaux de transfert

Hannecard a mis au point un revêtement métallique de nouvelle génération à base de carbure de chrome pour remplacer le chromage classique.

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
<b>Carbure</b>	<b>HanneSpray-Cr Plus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute dureté (jusqu'à 1100 HV)</li> <li>• Durée de vie prolongée par rapport au chromage</li> <li>• Pas d'utilisation de Cr6 + ou Cr3 + cancérigène</li> <li>• Très faible porosité (&lt;0,2%)</li> <li>• Très faible rugosité de surface possible (Ra &lt; 0,05)</li> <li>• Epaisseur 50 à 200 microns</li> </ul>



## Blanchets

Hannecard a une longue tradition dans la production de blanchets adaptées aux machines de laquage. Tous les blanchets Hannecard sont confectionnés, pressés et rectifiés selon des procédures strictes et avec la plus grande précision.

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
<b>Caoutchouc</b>	<b>MultiCoat-BL</b> 35 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Matière spécifique pour blanchets de laquage</li> <li>• Très haute pureté et homogénéité</li> <li>• Excellentes propriétés de mouillabilité et de transfert</li> <li>• Excellente résistance aux solvants</li> </ul>

## LES AVANTAGES HANNECARD

- Des solutions standard et hautes performances pour toutes les applications
- Qualités de recouvrement homogènes avec une grande mouillabilité pour le revêtement
- Facilité de rectification
- Gamme complète de produits pour toutes les techniques d'impressions
- Suivi et support technique
- Service rapide et complet
- Fourniture de rouleaux neufs complets

## 2. IMPRESSION SUR FEUILLE

Dans la plupart des cas, l'offset est utilisé pour imprimer sur des feuilles métalliques. On utilise souvent des encres grasses classiques, suivies par un tunnel à air chaud pour le séchage. De plus en plus, cette méthode est remplacée par des installations de séchage UV plus courtes, ce qui permet une impression multi-couleur facile, mais demande des encres à base de solvant. Parfois, les deux techniques sont combinées.

Hannecard propose des garnissage de rouleaux de qualité supérieure pour toutes les techniques d'impression possibles:

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
Caoutchouc	MultiPrint-I MultiPrint-M 25-50 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Convient à l'impression offset classique avec des encres grasses</li> <li>• Excellentes propriétés de transfert d'encre et d'eau</li> </ul>
Caoutchouc	Multiprint-SP 35 et 45 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Convient à l'impression avec des encres UV sèches</li> <li>• Excellentes propriétés de transfert et de mouillabilité</li> <li>• Très bonnes propriétés mécaniques</li> <li>• Excellente résistance aux produits de nettoyage chimiques</li> </ul>
Caoutchouc	MultiPrint-XP 45-55 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Convient à l'impression combinée avec des encres classiques et des encres UV</li> <li>• Résistance remarquable à l'abrasion et aux coupures</li> <li>• Recommandé pour améliorer la durée de vie des rouleaux encres</li> </ul>
Caoutchouc	MultiPrint-XL 45-50 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Convient pour un offset sans eau (impression sur des canettes)</li> <li>• Résistance à l'abrasion améliorée</li> </ul>

## 3. AUTRES APPLICATIONS

### Rouleaux d'entraînement, roues de guidage et de traction

Des rouleaux de différents diamètres et longueurs sont montés, à la fois sur les machines à vernir et sur les machines à tailler les tôles. Ils servent de rouleaux d'entraînement, de guidage et de centrage et sont soumis à des actions mécaniques et à la coupe des bords. Hannecard peut adapter le revêtement et la dureté pour améliorer les performances et la durée de vie de ces rouleaux :

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
Polyuréthane	Hannethane-S 70-95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Convient à toutes les applications nécessitant une dureté supérieure</li> <li>• Excellente résistance à l'abrasion et aux coupures</li> <li>• Un délai de livraison court est possible</li> </ul>
Polyuréthane	Hannethane 40-60 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Convient à toutes les applications nécessitant une dureté inférieure</li> <li>• Excellente résistance à l'abrasion et aux coupures</li> <li>• Adhérence élevée et constante</li> </ul>
Polyuréthane	Hannethane-CR 40-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtements à rugosité élevée et constante dans la masse</li> <li>• Améliore l'adhérence pour une durée accrue</li> <li>• Lorsque le grip diminue, une simple rectification permet de retrouver toute la rugosité</li> </ul>

## DOCUMENTS CONNEXES

Emballages métalliques - Aérosols et canettes

## EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web:

[www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)

### Rouleaux éjecteur de squelette

L'éjecteur de squelette est situé à l'extrémité de la presse et évacue les déchets métalliques immédiatement après l'emboutissage. Ces rouleaux peuvent avoir différentes tailles selon le type de machine.

Type	Solution	Caractéristiques et avantages
Polyuréthane	Hannethane-S 70-95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion et aux coupures</li> <li>• Un délai de livraison court est possible</li> </ul>