

Pokrycia walców i usługi dla przemysłu papierniczego



Grupa Hannecard

120 lat doświadczenia

Hannecard szczyci się 120-letnim doświadczeniem i jest jednym z wiodących europejskich dostawców gumowych, poliuretanowych, kompozytowych i węglkowych pokryć wałków i tulei stosowanych w różnych gałęziach przemysłu, takich jak papierniczy, stalowy, tworzyw sztucznych, drzewny, opakowaniowy, tekstylny czy artykułów spożywczych.

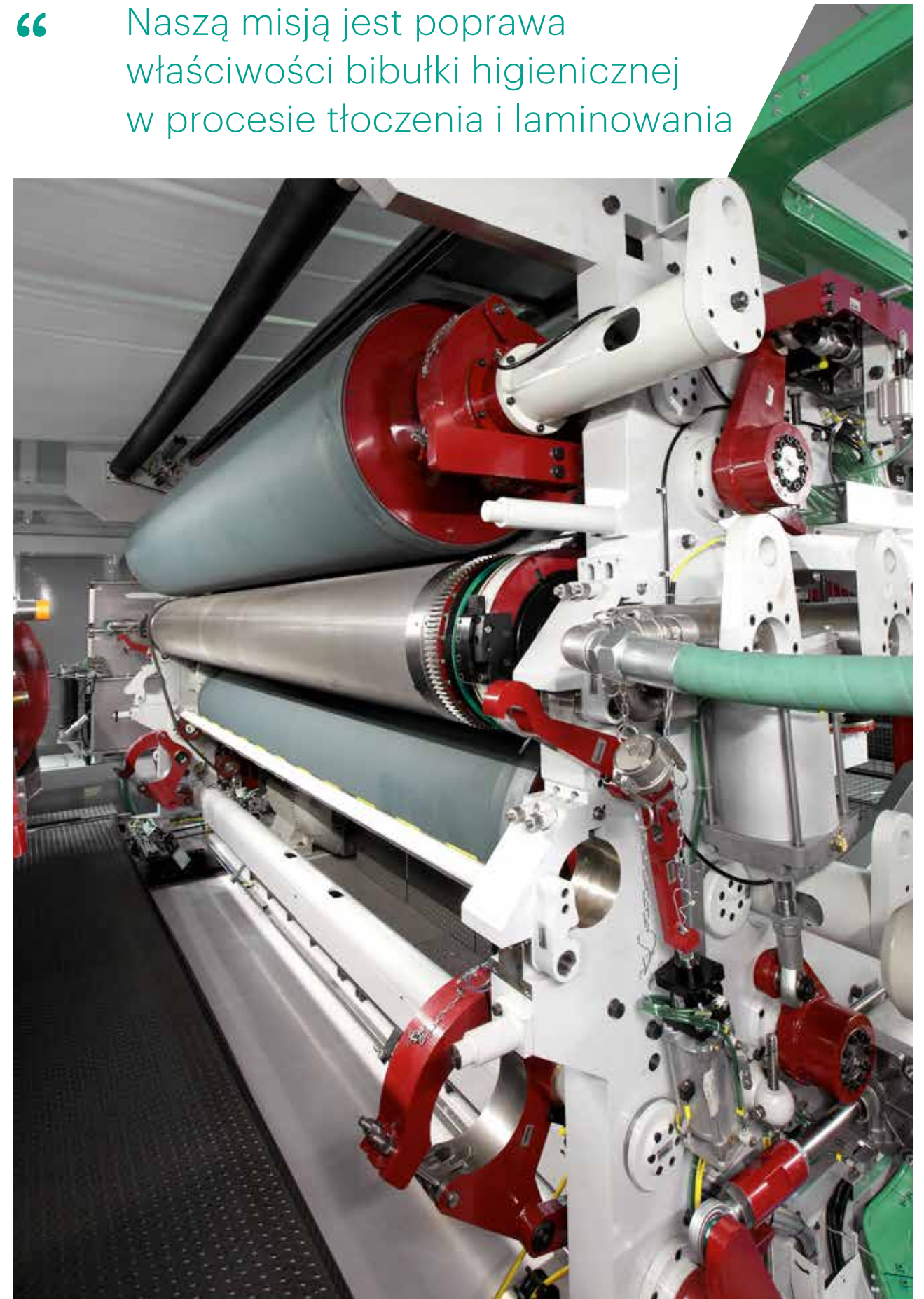
Produkty i usługi najwyższej jakości i zaawansowane technologicznie

Hannecard oferuje ponad tysiąc indywidualnych rozwiązań w zakresie powlekania wałków. Nasze rozwiązania produktowe obejmują wyroby gumowe i poliuretanowe, kompozytowe oraz powłoki natryskiwane termicznie. Stale opracowujemy nowe formuły mieszanek, aby poprawić żywotność i wydajność pokryć. Hannecard łączy swoje praktyczne doświadczenie z najnowszymi osiągnięciami technologicznymi w celu stworzenia szerokiej gamy usług. Możemy zapewnić kompletny program konserwacji, napraw i zarządzania wałkami.

Innowacje i badania

Badania i innowacje zawsze były podstawą działalności Grupy Hannecard. Innowacyjne pomysły, usprawnienia technologiczne i rozwój nowych produktów mają kluczowe znaczenie dla wyników i wartości dodanej grupy. W naszych globalnych i lokalnych laboratoriach zaangażowane zespoły naukowców nieustannie pracują nad rozwojem nowych rozwiązań w zakresie wyrobów z gumy, poliuretanu, węglków spiekanych i kompozytów, które mają zastosowanie w specyficznych warunkach operacyjnych poszczególnych klientów i spełniają zasadniczy wymaganie rynkowe.

“ Naszą misją jest poprawa właściwości bibułki higienicznej w procesie tłoczenia i laminowania



02

Przetwarzanie wyrobów z papierów higienicznych

Ponieważ higiena staje się w coraz większym stopniu priorytetem na całym świecie, zapotrzebowanie na produkty z papieru tissue wciąż rośnie.

Wyroby te ewoluowały, aby sprostać rosnącym wymaganiom w zakresie komfortu i luksusu. Wybory klientów są podyktowane specyficznymi cechami produktów, takimi jak miękkość w dotyku, zapach, wielowarstwowość i kolorowe wzory.

Takie właściwości wyrobów muszą zapewniać nowoczesne, zaawansowane maszyny, jednocześnie umożliwiając szybszą produkcję przy niższych kosztach.

Nigdy wcześniej walce powlekane elastomerem nie odgrywały tak ważnej roli w spełnianiu różnorodnych kombinacji wymagań przedsiębiorstw zajmujących się przetwarzaniem papieru.

Hannecard Rollin jest jedyną firmą, która oferuje zoptymalizowane pokrycia walców do klejenia, laminowania i tłoczenia, które zaspokajają wszystkie wymagania związane z materiałem i procesem.



“

Poprawiamy wasze wyniki



Posiadamy ponad trzy dekady doświadczenia i wiedzę w przetwórstwie papierów higienicznych



Nasze unikalne oprogramowanie do optymalizacji docisku walców umożliwia zminimalizowanie ograniczeń w strefie NIP, co przekłada się na maksymalną żywotność i wydajność



Dłuższa żywotność i zmniejszone zużycie energii to mniej przestojów, niższe koszty ogólne, oraz mniejszy ślad węglowy



Oferujemy zindywidualizowane rozwiązania dostosowane do gotowego wyrobu i jego właściwości, w tym do takich wymagań, jak lżejszy papier bazowy, określona grubość, wzór tłoczenia, wytrzymałość, wrażenia dotykowe i inne



Porady dostosowane do potrzeb, dalsze opracowania i usługi. Optymalizacja wszystkich parametrów użytkowych



Oferujemy również wszechstronny zakres technologii gumowych, poliuretanowych i kompozytowych do wszystkich zastosowań

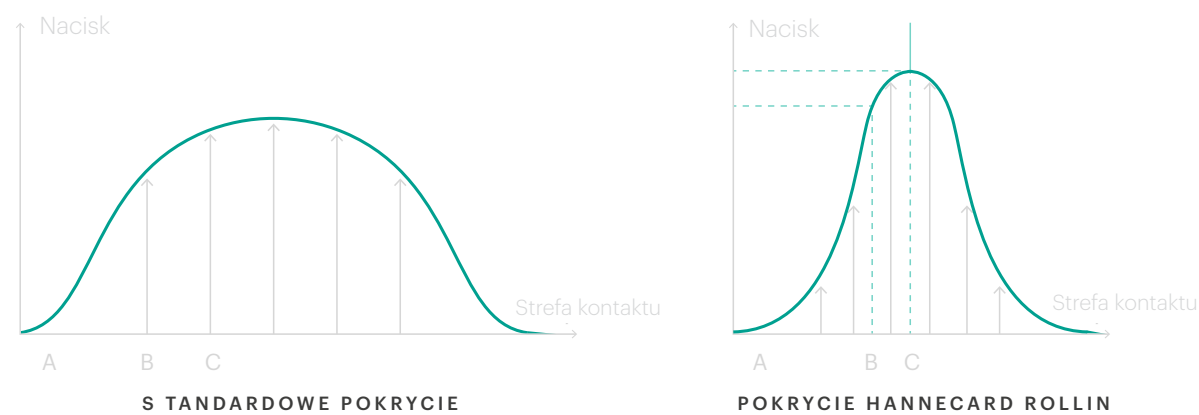


Nasza technologia zapewnia wysoką precyzję szlifowania i doskonałą powierzchnię powłok walców

03 Optymalizacja siły docisku

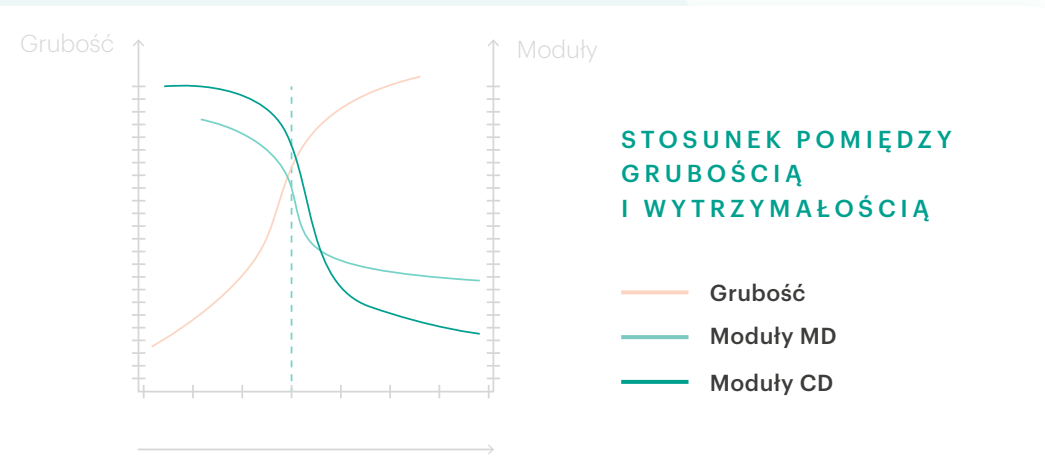
Docisk w strefie NIP to siła, która powoduje odkształcenie papieru w procesie wytłaczania, lub transferuje klej przez warstwy bibuły w procesie laminowania.

Przy równym obciążeniu, powłoki Hannecard Rollin gwarantują znacznie węższy rozkład nacisku, zapewniając wyniki lepsze nawet o 25% od rynkowych standardów. W związku z tym, aby osiągnąć ten sam efekt, potrzebujemy mniejszego docisku. Korzyści to mniejsze ścieranie powłoki, dłuższa żywotność walców, mniejsze zużycie energii i obciążenie łożysk.



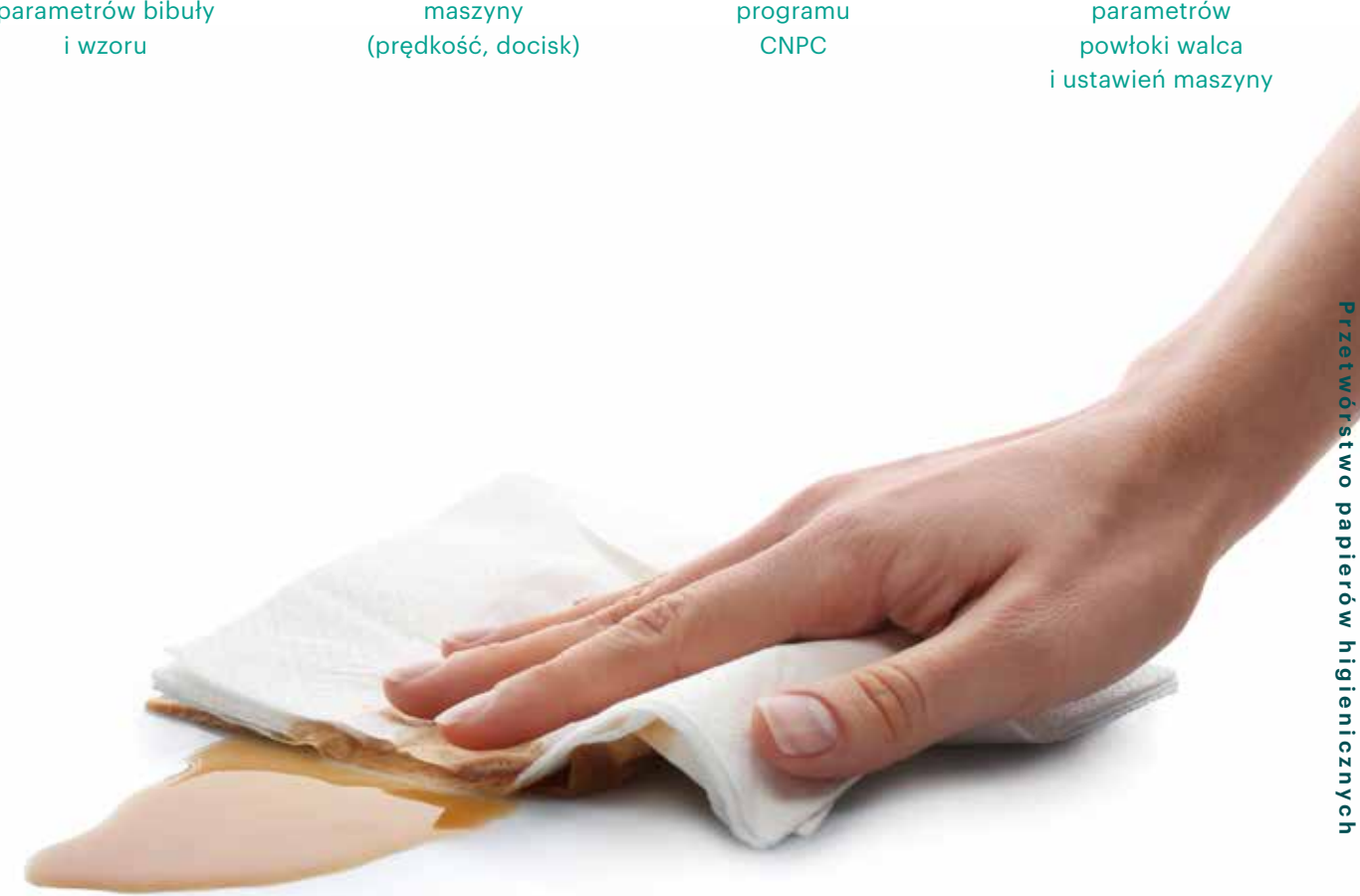
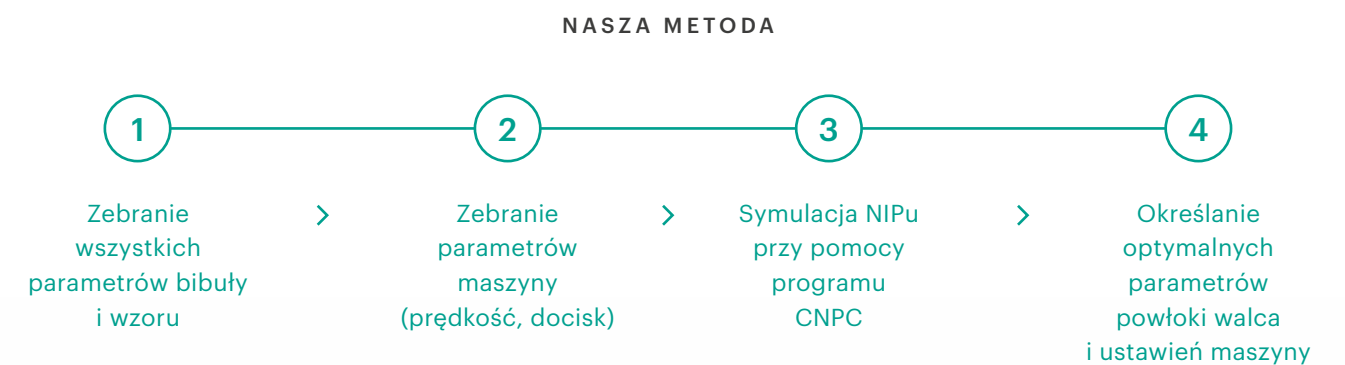
Ponadto, rozwiązanie Hannecard Rollin łączy specjalne właściwości pokrycia walca z obliczeniem optymalnej szerokości NIPu. Dzięki temu rozwiązaniu, przetwórcza papieru może uzyskać wymaganą grubość bez konieczności mocniejszego docisku walca gofrującego.

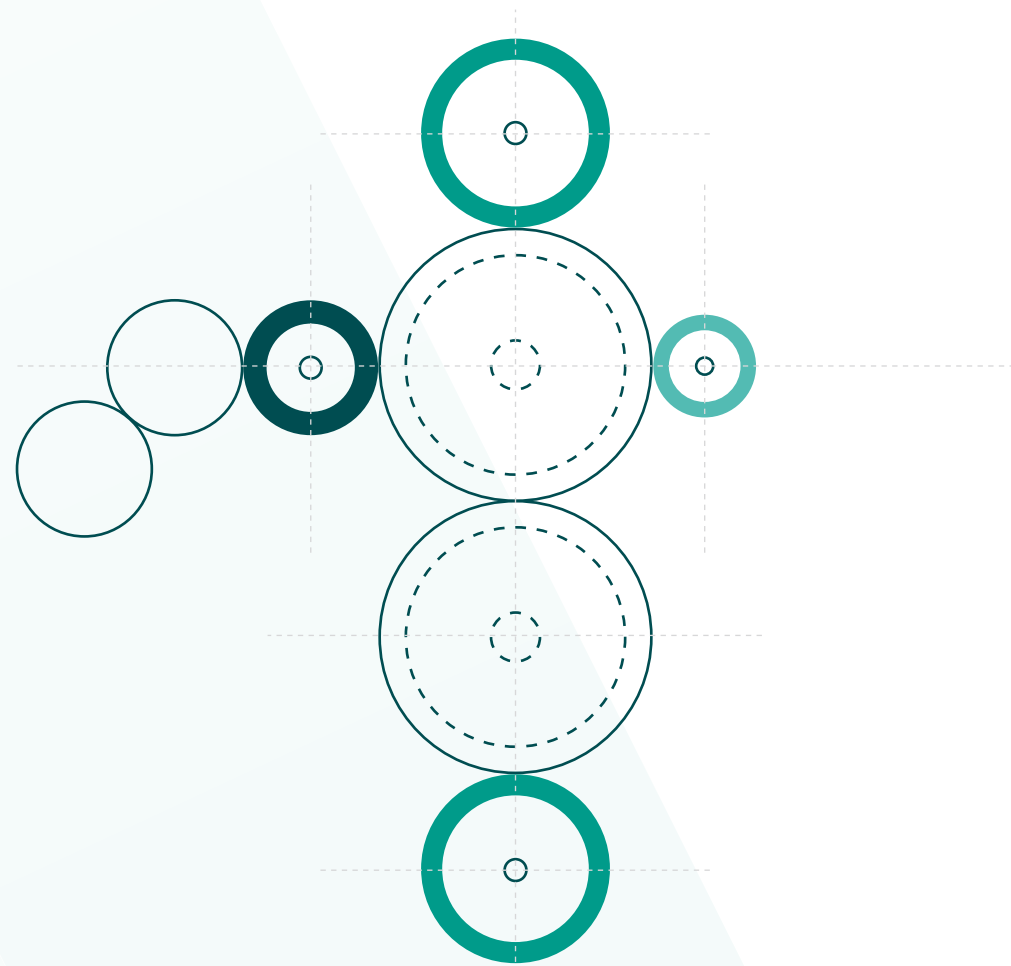
Zaletą tego rozwiązania jest to, że nie jest wymagane dodawanie kolejnej warstwy bibuły do każdej rolki oraz że proces lepiej zachowuje stabilność w dłuższym czasie.



CNPC

Nasze unikalne narzędzie obliczeniowe o nazwie CNPC, symuluje dynamiczne zachowanie elastomerów w strefie NIP. CNPC pozwala na optymalizację siły docisku walców w zależności od wymaganych właściwości papieru. Pozwala to wybrać najlepszą powłokę walca oraz zoptymalizować ustawienia maszyny w celu uzyskania najlepszych rezultatów gofrowania. Łącząc naszą wiedzę fachową z wykorzystaniem programu CNPC, możemy zaprojektować najbardziej funkcjonalne pokrycie walca pod względem rodzaju i profilu wykończenia powierzchni (bombiastości), liczby warstw, zoptymalizowanej grubości i twardości każdej warstwy. W tym celu, analizujemy właściwości produktu końcowego (gramatura, grubość, wytrzymałość na rozciąganie, wrażenia dotykowe i chłonność), projekt i wzór tłoczenia oraz konfigurację maszyny.





WALCE GOFRUJĄCE



RESISTOPLAST
XL PLAST
MULTIPLAST
EMBOFLEX XL

APLIKATORY KLEJU

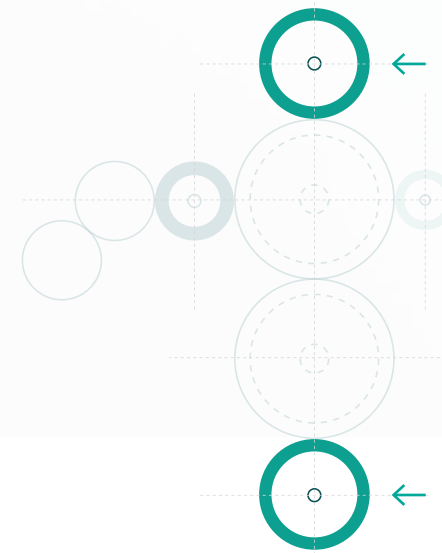


SIZEMASTER
SIZEMASTER 4

WALCE LAMINUJĄCE



PRESS PLAST 1
PRESS PLAST GOLD
PRESS PLAST 4
COMBISTAR XP



Rozwiązania powłok dla:
WALCÓW
GOFRUJĄCYCH

Gofrowanie jest stosowane do tworzenia wzorów, łączenia warstw papieru oraz nadawania produktowi odpowiedniej objętości i grubości.

W większości przypadków, na papierze higienicznym stosuje się gofrowanie metodą „guma - stal”. Gumowy walec dociskowy przyjmuje wzór wygrawerowany na walcu stalowym w taki sposób, aby przekazać bibułce pożądane odkształcenie.

Hannecard Rollin oferuje 4 rodzaje powłok oraz zoptymalizowane obliczenia przy użyciu programu CNPC.

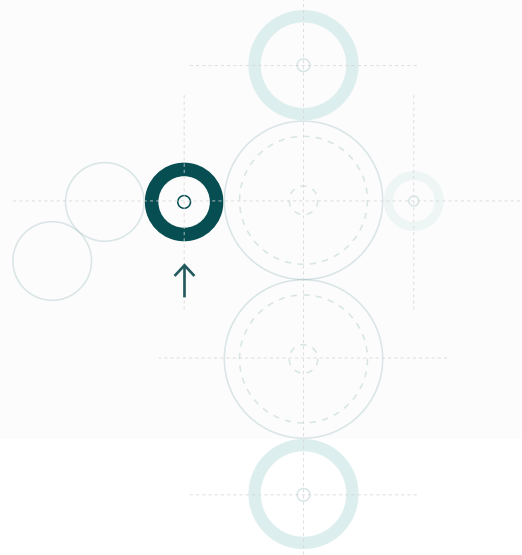


WASZE WYMAGANIA

- Zachowanie wytrzymałości papieru
- Uzyskanie pożądanego efektu gofrowania przy wszystkich typach wzorów (mikro, makro, dekor, podwójna wysokość)
- Uzyskanie pożądaných właściwości papieru: pulchność, grubość, wytrzymałość, długość, dokładne przekazanie wzoru, miękkość
- Unikanie przebieg obrazu

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY
NASZYCH POWŁOK WALCÓW

- Doskonała elastyczność i odporność na ścieranie
- Technologia wielowarstwowa oparta na obliczeniach CNPC
- Ograniczony wzrost temperatury
- Zoptymalizowana bombiastność
- Zoptymalizowany efekt tłoczenia
- Długa żywotność powłoki i stabilna szerokość NIPu
- Zoptymalizowane powłoki w zależności od charakterystyki maszyny



Rozwiązania pokryć dla: WALCÓW DO APLIKACJI KLEJU

W nowoczesnych maszynach do przetwórstwa papieru higienicznego, walce do aplikacji kleju są znacznie większe i cięższe niż wcześniej. Jednak typowe wymagania im stawiane (precyzyjna geometria, czystość, powierzchnia wolna od wad, równomierność transferu) pozostały niezmienione. Ponadto, priorytetem stało się zmniejszenie zużycia kleju. Kluczowe jest spójne i równomierne nanoszenie kleju. Firma Hannecard Rollin opracowała produkty o wyjątkowych właściwościach. Posiadamy również wysoce precyzyjne maszyny do szlifowania i wykańczania powierzchni, które zapewniają wymaganą precyzję wymiarową i dokładny profil. Walce do aplikacji, znane również walcami kliszowymi, przenoszą dokładną ilość kleju na papier.



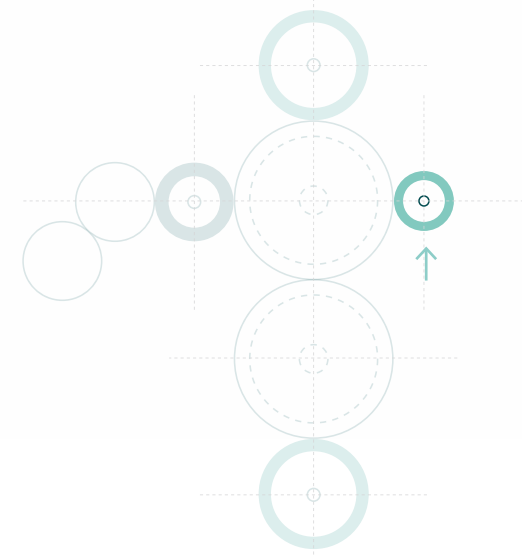
WASZE WYMAGANIA

- Równomierna i dokładna ilość nakładanego kleju na całej szerokości i obwodzie
- Brak efektu usztywnienia i zachowanie miękkości
- Odporność na ścieranie spowodowane przez wałek aniloksowy i samą bibułę
- Stabilność chemiczna (środki czyszczące, farby)



WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY NASZYCH POKRYĆ WALCÓW

- Powłoki z gumy i poliuretanu
- Wysoka czystość
- Doskonała odporność na ścieranie i rozdarcie, zwiększona stabilność kształtu
- Wyjątkowa odporność chemiczna
- Bardzo wysoka precyzja geometryczna
- Powłoki dostarczane na tulejach kompozytowych, produkowanych we własnym zakresie



Rozwiązania pokryć dla: WALCÓW LAMINUJĄCYCH

Walce laminujące zapewniają połączenie/sklejenie kilku warstw papieru.

Ze względu na zwiększone wymagania techniczne papierów wielowarstwowych, również walce do laminowania uległy znacznej ewolucji w nowoczesnych maszynach. Obecnie charakteryzują się one silniejszym dociskiem, większym rozmiarem, wyższą precyzją, zwiększoną twardością pokrycia oraz powłokami dwuwarstwowymi.

Hannecard Rollin może spełnić wszystkie te wymagania, gwarantując również lepszą stabilność NIPu. Jest to istotne, ponieważ zapewnia stałą jakość i większą precyzję w procesie laminowania.



WASZE WYMAGANIA

- Odpowiednie łączenie papieru, niezależnie od liczby warstw
- Brak efektów ubocznych (przebiecie tłoczenia na warstwie wewnętrznej)
- Zoptymalizowane dozowanie kleju przy minimalnym zużyciu



WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY NASZYCH POKRYĆ WALCÓW

- Powłoki z gumy i poliuretanu
- Lepsza jakość laminacji dzięki stabilniejszemu i większemu dociskowi walca
- Dobra elastyczność, doskonała odporność na ścieranie, stabilność chemiczna, właściwości antystatyczne
- Niskie przyciąganie pyłu, łatwe czyszczenie
- Optymalne uwalnianie papieru
- Możliwość stosowania pokryć dwuwarstwowych w procesach laminacji bez użycia kleju

Parametry powłok

WALCE LAMINUJĄCE								
Powłoka	Elastomer	Twardość (Shore)	Kolor	Odporność na naprężenia mechaniczne	Odporność na ścieranie	Łatwość czyszczenia	Wysoka prędkość linii	Zwiększona żywotność
Press Plast 1	Guma	90 - 98 A	Zielony, niebieski	••••	••••	••••	••••	••••
Press Plast Gold	Guma	72 D	Zielony	••••	••••	••••	••••	••••
Press Plast 4	Poliuretan	90 - 99 A	Czarny	••••	••••	••••	••••	••••
CombiStar XP	Poliuretan	92 A	Brązowy	••••	••••	••••	••••	••••

WALCE GOFRUJĄCE									
Powłoka	Elastomer	Twardość (Shore)	Kolor	Odporność na naprężenia mechaniczne	Odporność na ścieranie	Sprężystość i kompresja	Stabilność	Kumulacja	Wysoka prędkość
Resistoplast	Guma	45 - 70 A	Zielony	••••	••••	••••	••••	••••	••••
XL Plast	Guma	50 A	Fuksja	••••	••••	••••	••••	••••	••••
Multiplast	Guma	55 A	Fioletowy	••••	••••	••••	••••	••••	••••
Emboflex XL	Guma	55 - 60 A	Niebieski	••••	••••	••••	••••	••••	••••

WALCE KLEJOWE											
Powłoka	Elastomer	Twardość (Shore)	Kolor	Zwilżalność	Właściwości transferowe	Niska chropowatość	Stabilność wymiarowa	Odporność na ścieranie	Zwiększona żywotność	Kompatybilność chemiczna	Odporność na naprężenia mechaniczne
Sizemaster	Guma	62 - 69 A	Czarny	••••	••••	••••	••••	••••	••••	••••	••••
Sizemaster 4	Poliuretan	60 - 70 A	Niebieski, Czarny, żółty	••••	••••	••••	••••	••••	••••	••••	••••

05 Inne usługi



01 Mechaniczna obsługa walców >

- Kompleksowe przeglądy
- Montaż
- Naprawa czopów
- Wyważenie dynamiczne
- Badania nieniszczące



02 Dostawa nowych walców >

- Projektowanie i budowa
- Nowe rdzenie i walce



03 Usługi na miejscu >

- Przeglądy i badania
- Kontrole wymiarowe

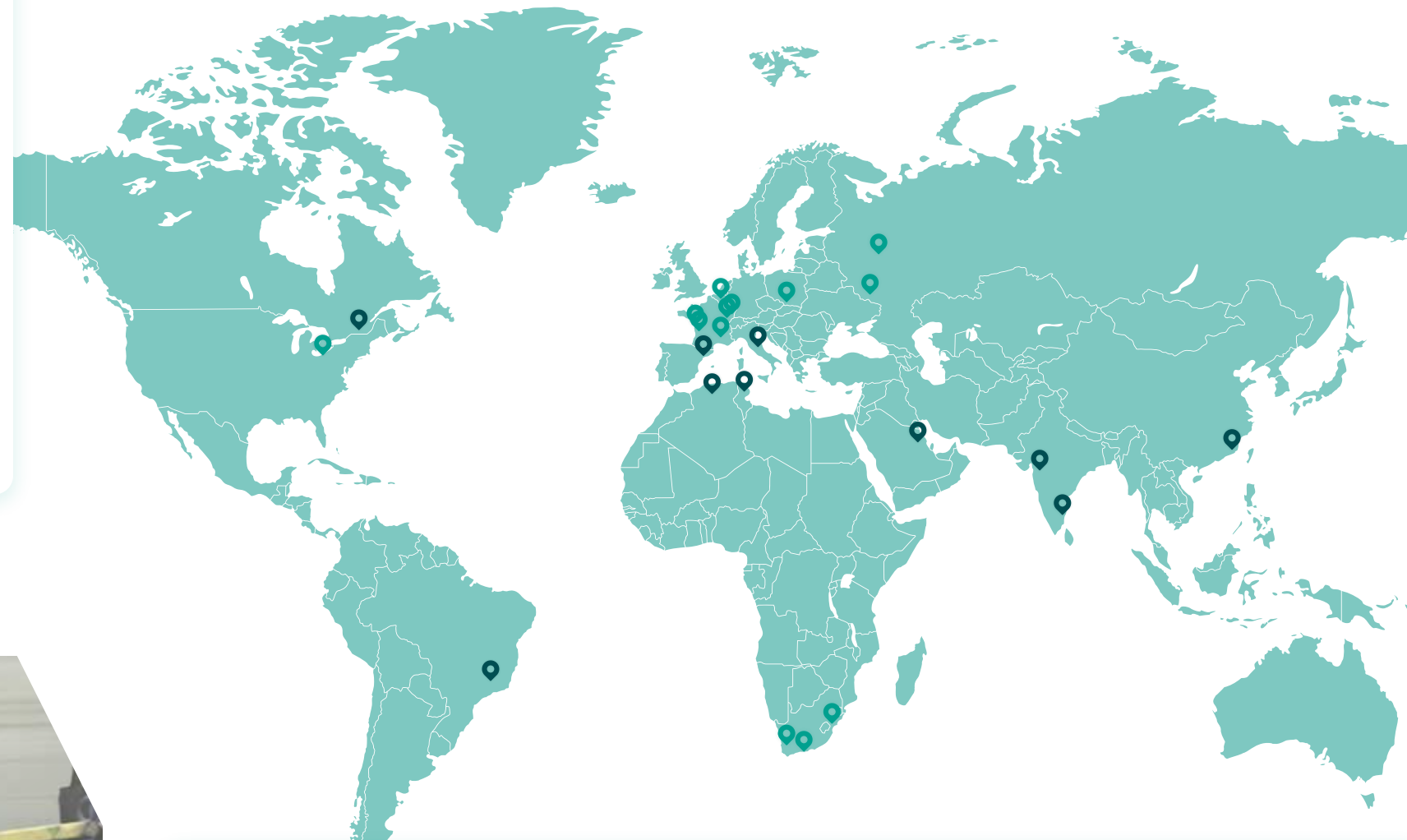
Ogólnosiwiatowa sieć

Rozwój Grupy Hannecard charakteryzuje się silnym ukierunkowaniem na działalność w skali międzynarodowej i zaangażowaniem w doskonalenie usług na rynkach lokalnych.

Lokalne partnerstwa gwarantują dostępność technologii Hannecard w całej Europie i poza jej granicami.

Umożliwia to również pełną standaryzację pokryw walców.

● ZAKŁADY HANNECARD ● JOINT VENTURE I ZAKŁADY AUTORYZOWANE



16

Kraje



+20

Zakłady produkcyjne



+600

Zatrudnienie



+100k

Liczba pokryć



