

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ & РЕМОНТ ВАЛОВ-СПРЕДЕРОВ

Изогнутые валы, часто называемые валами-спредерами или банановыми валами, применяются в бумажной промышленности для всех позиций, где требуется устранять складки и/или отделять сетку от обрабатываемого материала. В процессе продольной резки эти ролики используются для предотвращения переплетения материала. В зависимости от требований конкретной позиции, сегменты ролика могут быть дополнительно покрыты резиной.

С 2000 года Hannecard France специализируется на производстве и ремонте изогнутых валов-спредеров для бумажной промышленности. Кроме того, Hannecard Figeac также осуществляет такие работы, как специальные термпокрытия, шлифование, механическая обработка и балансировка.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ & ОПТИМИЗАЦИЯ

Осуществляя более 100 ремонтов в год, Hannecard имеет большой опыт в обслуживании банановых валов и может ремонтировать валы всех производителей (Mount Hope, Stowe Woodward, Wittler, Irga, Plastex, Robec, Tuvasa, Gorostidi, Kickert, Finbow, Technomec, Hansen, Tevo,...) самых разных назначений (абразивная, агрессивная и/или влажная среда, в позиции после ИК-излучения, крупногабаритные (> 9 метров) и высокоскоростные (2500м/мин) БДМ...). При необходимости возможна разработка оптимизированного решения для улучшения характеристик машины и/или для снижения затрат на техническое обслуживание.

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ ВАЛОВ

Hannecard уже более 15 лет производит собственные высококачественные валы для всех областей применения. Новые банановые валы могут поставляться с резиновой втулкой или с сегментами с твердой поверхностью. Конструкция вала определяется по назначению и потребностям клиента.

Поверхность вала может быть специально подобрана по вашему запросу для быстрого, сухого, мокрого и/или высокотемпературного применения, с поверхностью из «твердого» металла или «мягкой» резины.

## ВОЗМОЖНЫЕ ТИПЫ ПОВЕРХНОСТИ

### 1. Банановые валы с резиновыми гильзами:

- Для сухой или влажной среды
- Тип резины, специально подобранный в соответствии с химической и термической средой (макс. Т ° 150 ° C)
- Возможно покрытие с улучшенными отталкивающими свойствами
- Внутреннее усиление для более высокого механического сопротивления при скорости работы более 200 м/мин

### 2. Банановые валы с металлическими сегментами:

- Для сухой или влажной среды
- Структура поверхности в соответствии с требованиями конкретной позиции
- Проверенные варианты материалов сегментов (сталь, нержавеющая сталь, твердый хром, карбид вольфрама или хрома с регулируемой шероховатостью, тефлон карбид вольфрама)
- Для высокоскоростных машин возможно выполнение нарезки



разборка вала



чистка сегментов



нанесение смазки



уплотнение



подшипники сегментов



динамическая балансировка



резиновая гильза



тестовый запуск и проверка

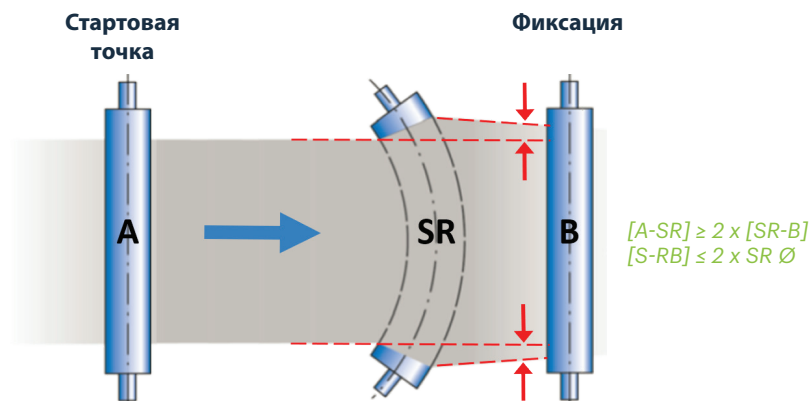
## СТАДИИ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

- Общий осмотр и измерения при получении вала
- Разборка вала и сегментов, очистка и хранение
- Отчет об инспекции с фотографиями поврежденных деталей и рекомендациями по оптимизации при необходимости
- Разборка сегментов
- Динамическая балансировка
- Сборка вала с заменой износившихся деталей (подшипники, манжеты, соединения...)
- Запуск на тестовой машине (проверка, обкатка, обнаружение критической скорости)
- Отчет выходного контроля, включая схему вибрации
- Упаковка и отправка

## ДОСТОИНСТВА НАШИХ ВАЛОВ-СПРЕДЕРОВ

- Точно проработанные оптимизации
- Высокая эффективность
- Высокая прочность
- Отличные энергосберегающие характеристики
- Широкая линейка решений для всех позиций
- Улучшение качества конечного продукта
- Долгий срок службы
- Увеличенное время работы

## РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО РАЗГОННОГО ЭФФЕКТА



- Максимально возможное расстояние между А и SR
- Минимально возможное расстояние между SR и B

### НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ? ?

Пожалуйста обратитесь в ближайший офис Hannecard или посетите наш сайт:  
[www.hannecard.ru](http://www.hannecard.ru)