



## GARNISSAGE DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE TEXTILE **TEXTILES TECHNIQUES & NON TISSES**

Aujourd'hui, les exigences essentielles pour les revêtements de rouleaux dans l'industrie textile sont la résistance chimique ainsi que la précision du revêtement appliqué.

De plus, la durabilité du revêtement est un élément clé pour vous, en tant que client, dans votre démarche de maximisation de la rentabilité.

### TOUJOURS A VOTRE SERVICE!

- Service Mécanique complet sur les rouleaux Küsters S rolls
- Service Mécanique complet sur rouleaux courbes, axes neufs inclus
- Réparations mécaniques et maintenance des rouleaux
- Axes neufs

Chez Hannecard, nous mettons tout en œuvre pour vous aider à atteindre cet objectif. Les fabricants leader mondiaux du secteur comptent aujourd'hui sur le personnel technique et qualifié de Hannecard.

Grâce à nos usines en Europe, en Inde et en Chine, nous fournissons des solutions développées en coopération avec les fabricants de machines les plus innovants de l'industrie textile. Aussi bien dans le domaine du tissage, de l'ennoblissement, de la finition thermofixée que des applications non tissées.

Les textiles techniques se caractérisent par des processus de finition critiques tels que l'enduction, le laminage et le vernissage. Les rouleaux garnis jouent un rôle important dans ces processus de finition. La résistance chimique, à la température et à la pression sont ici essentielles.

Ces textiles techniques comprennent les applications automobiles et médicales, les géotextiles et agro-textiles ainsi que les vêtements de protection. Des propriétés telles qu'ignifuge, imperméable, lumineux et calorifuge sont obtenues grâce à des processus de très haute qualité.

Les textiles non-tissés tels que le feutre et le molleton sont utilisés comme matériau de renforcement dans de nombreux domaines tels que l'hygiène, la filtration, la résistance aux produits chimiques et la décoration.

Hannecard développe constamment de nouveaux revêtements pour répondre aux exigences de ces processus en constante évolution.

## VERNISSAGE ET IMPREGNATION

Solution	Dureté	Couleur	Propriétés et Applications
<b>Multicoat SB</b> <b>Multicoat SB-AS</b>	35, 45, 55, 60, 65, 75, 80 Shore A	Vert / Noir (AS)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux applicateurs pour enduction et vernissage</li> <li>Rouleaux de support pour imprégnation PVC</li> <li>Bonnes propriétés mécaniques</li> <li>Excellente résistance aux solvants polaires (MEK, acétates, alcools, ...)</li> <li>Très bonnes propriétés de mouillage et de transfert</li> <li>Pure et homogène</li> <li>Facile à rectifier</li> <li>AS = version antistatique (noir)</li> </ul>
<b>Monkal-5</b>	60, 65, 70 Shore A	Vert	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux de support pour imprégnation PVC</li> <li>Très bonne résistance chimique aux plastifiants</li> <li>Très haute pureté</li> <li>Haute résistance mécanique et résistance à l'abrasion</li> <li>Face à rectifier (également sur machine)</li> </ul>
<b>Hannestar</b>	65, 75 Shore A	Beige	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux de support pour imprégnation polyuréthane</li> <li>Très bonne résistance chimique</li> <li>Haute résistance mécanique et résistance à l'abrasion</li> <li>Face à rectifier (également sur machine)</li> </ul>

## LAMINAGE ET CALANDRAGE

Solution	Dureté	Couleur	Propriétés et Applications
<b>Hannestar</b>	65, 75, 80, 85, 90 Shore A	Beige	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux de plastification pour laminage à froid</li> <li>Excellente résistance aux huiles</li> <li>Bonne propriétés mécaniques – bon comportement élastique</li> <li>Ne tache pas au contact de substrat délicats</li> <li>Bonne adhérence et stable au contact de la plupart des substrats</li> </ul>
<b>Hannethane-HP</b>	70, 80, 90 Shore A	Vert, Rouge	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux de plastification pour laminage à froid</li> <li>Excellente résistance aux huiles</li> <li>Excellentes propriétés mécaniques – très faible fatigue dynamique</li> <li>Ne tache pas au contact de substrat délicats</li> <li>Bonne adhérence et stable au contact de la plupart des substrats</li> </ul>
<b>Resistoplast</b>	45 to 98 Shore A	Vert, Bleu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Laminage et calandrage</li> <li>Résistant jusqu'à 125°C</li> <li>Excellente propriétés mécaniques, résistant aux dommages</li> </ul>
<b>HanneTop-L</b>	70, 80, 95 Shore A	Vert	<ul style="list-style-type: none"> <li>Laminage et calandrage à haute température</li> <li>Résistant jusqu'à 150°C</li> <li>Excellente propriétés mécaniques, résistant aux dommages</li> </ul>
<b>Vulcan</b>	60, 70, 80 Shore A	Rouge	<ul style="list-style-type: none"> <li>Laminage et calandrage à haute température</li> <li>Résistant jusqu'à 250°C</li> <li>Très résistant à la colle et non-collant, notamment au contact de la colle chaude</li> <li>Amélioration de la stabilité de la zone de contact sous forte charge par rapport aux autres revêtements silicones</li> </ul>

## TEINTURE

Solution	Dureté	Couleur	Propriétés et Applications
<b>Verotex</b>	45 to 90 Shore A	Vert	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foulards intermédiaires et finaux – spécialement adapté aux foulards de teinture</li> <li>Compatible avec les rouleaux en S de Küster</li> <li>Teinture homogène sur toute la largeur du produit</li> <li>Bonne résistance à la majorité des produits chimiques</li> <li>Ralentit la pollution due aux silicates</li> <li>Facile à nettoyer entre deux campagnes</li> <li>Très bonne résistance à l'abrasion et au vieillissement, excellente durée de vie avec une qualité constante</li> <li>Non tachant</li> </ul>

## ROULEAUX DIVERS, DECOUPE ET ENROULAGE

Solution	Dureté	Couleur	Propriétés et Applications
<b>HanneStar</b> <b>HanneStar-AS</b>	65 à 90 Shore A	Beige / Noir (AS)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux d'alimentation pour non-tissé, rouleaux de découpe et d'enroulage</li> <li>Excellente résistance aux huiles</li> <li>Très bonnes propriétés mécaniques</li> <li>Ne tache pas au contact de substrats délicats</li> <li>Bonne adhérence, stable au contact de la majorité des substrats</li> <li>AS = version antistatique (noir)</li> </ul>
<b>HanneStar-CR</b>	70, 85 Shore A	Gris	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux d'alimentation et de transport pour non-tissé, dès lors qu'une adhérence élevée est requise</li> <li>Rugosité permanente accrue</li> </ul>
<b>HanneTech</b> <b>HanneTech-AS</b>	35 à 90 Shore A	Gris / Noir (AS)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux d'alimentation, d'entraînement et de décollage</li> <li>Très bonne résistance chimique aux solvants polaires</li> <li>AS = version antistatique (noir)</li> </ul>
<b>Hannethane</b> <b>Hannethane-AS</b>	40 à 95 Shore A	Bleu / Bruin / Noir (AS)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux d'alimentation pour non-tissé, rouleaux de découpe et de bobinage</li> <li>Excellente résistance aux huiles</li> <li>Excellentes propriétés mécaniques, très haute résistance à la coupure et à l'abrasion</li> <li>Ne tache pas au contact de substrat délicats</li> <li>AS = version antistatique (noir)</li> </ul>
<b>Hannethane-CR</b>	60 à 90 Shore A	Bleu / Bruin	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rouleaux d'alimentation et de transport pour non-tissé lorsqu'une adhérence élevée est requise</li> <li>Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>Rugosité permanente accrue</li> </ul>

### EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web : [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)