



WALZENBESCHICHTUNG FÜR DIE TEXTILINDUSTRIE **NASSVEREDELUNG, WICKLUNG & VERSCHNITT**

Grundlegende Anforderungen an Textilwalzenbeschichtungen sind heute die chemische Beständigkeit und die Genauigkeit der aufgetragenen Beschichtung, insbesondere bei speziellen Anwendungen wie Textilveredelung und Laminierung. Darüber hinaus ist die Haltbarkeit der Beschichtung ein Schlüsselement für Sie als Kunden in Ihrem Streben die Kosteneffizienz zu erhöhen.

Wir bei Hannecard geben unser Bestes, um Ihnen dabei zu helfen dieses Ziel zu erreichen. Weltweit führende Hersteller verlassen sich heute auf das qualifizierte Vertriebs- und technische Personal von Hannecard. Sie führen Ihre Walzen durch jede Produktionsphase und halten dabei die höchsten Fertigungsstandards ein.

Über unsere Werke in Europa, India und China liefern wir Lösungen, die in Zusammenarbeit mit den innovativsten OEMs der Textilindustrie entwickelt wurden. Dies gilt auch im Bereich Weben, Nassveredelung, Heißfixieren, Beschichten als Vliesanwendungen.

IMMER FÜR SIE DA!

- Kompletter **mechanischer Service für Küsters S-Walzen**
- Kompletter **mechanischer Service für gebogene Breitstreckwalzen**, einschließlich neuer Walzen
- **Mechanische Reparatur & Wartung** Ihrer Walzen
- **Neue Walzen**

BESCHICHTUNGEN FÜR 'NASSVEREDELUNG'

Nach dem Webprozess werden die Textilgewebe in kontinuierlichen Nassveredelungsprozessen wie Waschen, Mercerisieren (einen glänzender Aspekt erzeugen), Bleichen und Appretur weiterbehandelt.

Diese Prozesse sind durch (teilweise) geschlossene Kreisläufe unter Dampf und mit Chemikalien gekennzeichnet.

Was die gummibeschichteten Walzen betrifft, finden wir hier neben den Zwischenabzugs- und Transportwalzen auch zwischenliegende- und Endpresswalzen. Die Imprägnier- / Beschichtungswalzen werden in den Imprägnier-Stationen eingesetzt.

Beim Färben wird nach dem Foulard-Prinzip ein regelmäßiger Spalt für eine gleichmäßige Farbübertragung erzeugt.

Hannecard bietet für jeden Prozess die effizienteste Beschichtung Schließlich sind alle Qualitäten für Kusters S-Walzen geeignet.

Am Ende des Nassveredelungsprozesses wird ein Doppelwalzenauspressfoulard verwendet, um extrem hohe Belastungen und Druck auf das Textil auszuüben, wodurch das Maximum aus den Stoffen herausgepresst werden kann.

Rollin® SD ist unsere innovative Gummibandlösung zum Schrumpfen von Denim und schweren Stoffen. Es wurde speziell für den Einsatz auf **Sanfor-**Textilmaschinen entwickelt.

Die Walzen können auch mit Gummibändern belegt werden, um ihren Griff zu verbessern. Neben Anwendungen beim Weben, Tuften, und Wickeln können Gummibänder auch zum Sanieren, Kalandrieren, Kalibrieren und sammeln von Flusen und Garnen verwendet werden. Siehe unseres separates Informationsblatt **Antirutsch-Bänder**.





Lösung	Härte	Farbe	Eigenschaften & Anwendungen
Resistex-S	60-85 Shore A	Grau, Beige	<ul style="list-style-type: none"> • Unsere Standardqualität für Foulards und Zwischenpressen bei allen Behandlungen: Färben, Stärken und Waschen • Hohe chemische Stabilität, beständig gegen Säuren und alkalische Lösungen • Sehr gute physische Eigenschaften und Abriebfestigkeit • Hohe Quetscheffizienz • Maximale Temperatur: trocken 110°C – nass 95°C
Resistex-XP	55-95 Shore A	Schwarz	<ul style="list-style-type: none"> • Unsere Spitzenqualität für Foulards, Zwischen- und Endpressen, speziell entwickelt für Bleich- und Mercerisierlinien • Hohe chemische Stabilität, beständig gegen warme alkalische Lösungen • Hervorragende physische Eigenschaften und Abriebfestigkeit • Maximale Temperatur in geschlossenen, feuchten Umgebungen: bis zu 100°C
Steamtex X	80 Shore A	Schwarz	<ul style="list-style-type: none"> • Zwischenpresse und Oberwalzen in geschlossenen Umgebungen (Waschen, Bleichen, Mercerisieren) • Maximale Temperatur in Dampfumgebung : 110 °C • Hervorragende Beständigkeit • Gute Abriebfestigkeit, lange Lebensdauer • Nichtfleckend
Textractor	69, 93, 95, 98 Shore A	Schwarz, Blau	<ul style="list-style-type: none"> • Zwischenpresse und Endpressfoulards • Geeignet für Strickwaren und Schlauchstoffe • Hervorragende Quetscheffizienz, weniger Energie • Homogene und konstante Quetschqualität • Hervorragende chemische Beständigkeit • Hohe Abriebfestigkeit • Nichtfleckend
Textractor N	95 Shore A	Blau	<ul style="list-style-type: none"> • Appretur und Endpressfoulards – für verbesserte Lebensdauer und Effizienz bei sehr hohem mechanischen Druck • Erhöhte Rendite im Vergleich zu Textractor
Verotex	45, 55, 65, 70, 75 80, 85, 90 Shore A	Grün	<ul style="list-style-type: none"> • Foulards für Zwischenpresse und Endpresse – speziell zum Beschichten, Färben und zur Appretur geeignet • Homogenes Färben über die gesamte Produktbreite • Gute Beständigkeit gegen die meisten Chemikalien • Verlangsamt die Verschmutzung durch Silikate • Leicht zu reinigen zwischen 2 Kampagnen • Sehr gute Abrieb- und Alterungsbeständigkeit, hervorragende Lebensdauer bei gleichbleibender Qualität • Nichtfleckend
Hardsqueeze	Ebonite	Beige	<ul style="list-style-type: none"> • Hartes Gegendruckteil für Quetschabschnitte • Stabiles, haltbares Material • Hohe chemische Stabilität bis 95°C

WICKLUNG UND VERSCHNITT

Während des Produktionsprozesses werden Textilgewebe gewickelt, verschnitten oder geschichtet mit Aufwicklern oder Schneidwalzen, die mit den folgenden Qualitäten in Gummi oder PU beschichtet werden können.

Lösung	Härte	Farbe	Eigenschaften & Anwendungen
HannElast XP	65, 70 Shore A	Schwarz, Beige	<ul style="list-style-type: none"> • Aufwickler • Sehr abriebfeste Lösung für Aufwickler • Hoher Reibungskoeffizient – sehr guter Grip
Hannestar	65, 75, 80, 85, 90 Shore A	Beige	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Beständigkeit gegen Öle und Fette • Sehr gute mechanische Eigenschaften • Nichtfleckend • Guter, stabiler Griff
Hannedyn XP	94, 98 Shore A	Weiß	<ul style="list-style-type: none"> • Gegendruckräder für Messer • Hervorragende mechanische Eigenschaften: Reißfestigkeit, Schnittfestigkeit, Abriebfestigkeit • Hervorragende Beständigkeit gegen Öle
Hannestar AS	45, 50, 60, 65, 70, 80 Shore A	Schwarz	<ul style="list-style-type: none"> • Wicklung und Verschnitt: wo antistatische Eigenschaften erforderlich sind • Sehr gute mechanische Eigenschaften, Reiß- und Abriebfestigkeit – gutes elastisches Verhalten • Antistatisch
Hannethane AS			<ul style="list-style-type: none"> • Sehr hohe Abriebfestigkeit für Wickel- und Schneidwalzen • Sehr hohe Schnittfestigkeit • Antistatisch

MEHR INFORMATION?

Für weitere Informationen zu unseren Produkten und Lösungen, bitte wenden Sie sich an Ihren Partner vor Ort oder besuchen Sie unsere Webseite: www.hannecard.com