



## ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕКСТИЛЯ **МОКРАЯ ОТДЕЛКА, НАМОТКА И КАЛИБРОВАНИЕ**

Сегодня основными требованиями к покрытиям валов в текстильной промышленности являются химическая стойкость и точность покрытия, особенно в таких специализированных направлениях, как отделка текстиля и ламинирование.

Более того, долговечность покрытия — это ключевой элемент для вас, как для клиента, в вашем стремлении улучшить рентабельность.

В Hannecard мы делаем все возможное, чтобы помочь вам достичь этой цели. Сегодня ведущие мировые производители полагаются на квалифицированный торговый и технический персонал Hannecard. Они ведут ваши ролики по всем этапам производства, следуя при этом самым высоким стандартам качества.

Через наши заводы в Западной и Восточной Европе, Индии и Китае мы поставляем решения, разработанные в сотрудничестве с инновационными производителями оригинального оборудования для текстильной промышленности. Это касается ткачества, мокрой отделки, термофиксации, нанесения покрытий и производства нетканых материалов.

### ВСЕГДА К ВАШИМ УСЛУГАМ!

- Полное техническое обслуживание валов Küsters S
- Полное техническое обслуживание изогнутых валов спредеров, включая новые валы
- Механический ремонт и обслуживание ваших валов
- Новые валы

## ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МОКРОЙ ОТДЕЛКИ

После процесса ткачества текстильные изделия дополнительно обрабатываются в непрерывных процессах влажной отделки, таких как стирка, мерсеризация (придание более глянцевого вида), отбеливание и шлихтование.

Эти процессы характеризуются (частично) замкнутыми циклами с паром и химикатами.

Что касается валов с резиновыми покрытиями, мы видим здесь промежуточные подающие и транспортирующие ролики, промежуточные и финишные прессовые ролики, а также на секциях пропитки валы для пропитки и нанесения покрытий.

В процессе окрашивания используется машины плюсовки для создания стабильного нипа для равномерного переноса цвета.

Hannecard предлагает эффективные покрытия для каждого производственного этапа. Дополнительно, все решения совместимы с валами Küsters S.

В конце финишной отделки на машине плюсовки, двухвалковый пресс прилагает экстремальное давление на ткань, что позволяет ее максимально отжать.

**Rollin® SD** — это наша инновационная резиновая лента, применяемая для усадки джинсовой и другой плотной ткани, специально разработанная для использования на текстильных машинах sanfor.

Для улучшения сцепления ролики также могут быть покрыты резиновыми лентами. Помимо использования в ткачестве, тафтинге, перевязке, резиновые ленты могут быть применены в процессах усадки, каландрования, калибровки и сбора пуха и пряжи. Смотрите в нашем документе [Противоскользкие ленты](#).





Решение	Твердость	Цвет	Свойства и применение
<b>Resistex-S</b>	60-85 Шор А	Серый Бежевый	<ul style="list-style-type: none"> <li>Стандартное решение для фулярных валов и промежуточных прессов на всех этапах: крашение, крахмаление и промывка</li> <li>Высокая химическая стабильность, стойкость к кислотам и щелочам</li> <li>Очень хорошие физические свойства и стойкость к истиранию</li> <li>Высоко эффективный отжим</li> <li>Максимальная температура : в сухой среде 110°C – во влажной 95°C</li> </ul>
<b>Resistex-XP</b>	55-95 Шор А	Черный	<ul style="list-style-type: none"> <li>Наше топовое решение для фулярных валов, промежуточных и финальных прессов, специально разработанное для линий отбели и мерсеризации</li> <li>Высокая химическая стабильность, стойкость к тёплым щелочным соединениям</li> <li>Отличные физические свойства и стойкость к истиранию</li> <li>Максимальная температура в закрытых влажных средах: до 100°C</li> </ul>
<b>Steamtex X</b>	80 Шор А	Черный	<ul style="list-style-type: none"> <li>Промежуточный пресс и нажимной вал в закрытых средах (на этапах промывки, отбели, мерсеризации)</li> <li>Максимальная температура в паровой среде : 110°C</li> <li>Отличная химическая стойкость</li> <li>Хорошая стойкость к истиранию, долгий срок службы</li> <li>Не маркий</li> </ul>
<b>Texttractor</b>	69, 93, 95, 98 Шор А	Черный, Синий	<ul style="list-style-type: none"> <li>Промежуточные пресс и финишные фулярные валы</li> <li>Подходит для трикотажа и кругловязаного полотна</li> <li>Высоко эффективный отжим, требует меньше энергии</li> <li>Отсутствие включений и стабильное качество отжима</li> <li>Отличная химическая стойкость</li> <li>Хорошая стойкость к истиранию, высокому давлению и старению</li> <li>Не маркий</li> </ul>
<b>Texttractor N</b>	95 Шор А	Синий	<ul style="list-style-type: none"> <li>Финишные прессовые валы и валы для шлихтования - увеличенный срок службы, подходит для очень высоких механических нагрузок</li> <li>Повышенная эффективность в сравнении с Texttractor</li> </ul>
<b>Verotex</b>	45, 55, 65, 70, 75 80, 85, 90 Шор А	Зеленый	<ul style="list-style-type: none"> <li>Промежуточные и финишный фулярные пресс валы - специально для крашения и шлихтования</li> <li>Равномерное окрашивание по всей ширине</li> <li>Хорошая стойкость к большинству химикатов</li> <li>Замедляет загрязнение силикатами</li> <li>Легко чистить</li> <li>Очень хорошая стойкость к истиранию и старению, отличный срок службы и стабильное качество работы</li> <li>Не маркий</li> </ul>
<b>Hardsqueeze</b>	Эбонит	Бежевый	<ul style="list-style-type: none"> <li>Твердые прессы противодавления для секций отжима</li> <li>Стабильный, долговечный материал</li> <li>Химическая стабильность до 95°C</li> </ul>

## НАРЕЗКА И КАЛИБРОВКА

В процессе производства текстильные материалы сворачиваются, проклеиваются и нарезаются с помощью валов намотки и резки, которые могут покрываться резиной или полиуретаном.

Решение	Твердость	Цвет	Свойства и применение
<b>HannElast XP</b>	65, 70 Шор А	Черный, Бежевый	<ul style="list-style-type: none"> <li>Намотчики</li> <li>Очень высокая стойкость к истиранию</li> <li>Высокий коэффициент трения – очень хорошее сцепление</li> </ul>
<b>Hannestar</b>	65, 75, 80, 85, 90 Шор А	Бежевый	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отличная стойкость к маслам и жирам</li> <li>Отличные механические свойства</li> <li>Не маркий</li> <li>Хорошее стабильное сцепление</li> </ul>
<b>Hannedyn XP</b>	94, 98 Шор А	Белый	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ответные колеса для ножей</li> <li>Отличные механические свойства – стойкость к истиранию, порезам и на разрыв</li> <li>Отличная стойкость к маслам</li> </ul>
<b>Hannestar AS</b>	45, 50, 60, 65, 70, 80 Шор А	Черный	<ul style="list-style-type: none"> <li>Намотка и калибровка: если требуется антистатика</li> <li>Отличные механические свойства – стойкость к истиранию, порезам и на разрыв, высокая эластичность</li> <li>Антистатика</li> </ul>
<b>Hannethane AS</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>Очень высокая стойкость к истиранию для валов намотки и резки</li> <li>Очень высокая стойкость к порезам</li> <li>Антистатика</li> </ul>

### НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?

Пожалуйста обратитесь в ближайший офис Hannecard или посетите наш сайт:

[www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)