

## GARNISSAGE DE ROULEAU POUR L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU MEUBLE

La transformation des produits en bois, et plus particulièrement la production de panneaux laminés et de panneaux de meubles, a connu une évolution rapide au cours des dernières années.

Les efforts continus pour réduire la consommation de matières premières et la nécessité de lignes de production plus rapides et plus performantes se répercutent sur les rouleaux revêtus utilisés dans de nombreux processus.

Hannecard a développé des solutions de garnissage de rouleau répondant aux exigences les plus strictes et offrant le meilleur rendement possible dans tous les processus de conversion du bois.

### VOS EXIGENCES

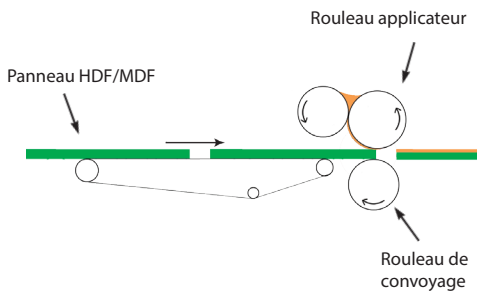
- Résistance chimique aux vernis, peintures et solvants
- Résistance à l'abrasion
- Haute précision et pureté
- Facilité de rectification
- Revêtement non tâchant

### 1. PRODUCTION DE PANNEAUX HDF / MDF VERNIS-SAGE DE PANNEAUX (BOIS, PANNEAUX LÉGERS)

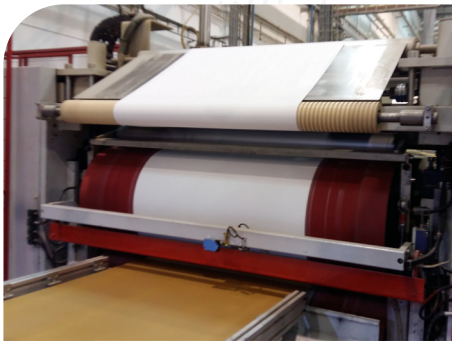
Elastomer coated roller are widely used for the production of HDF and MDF board. Les rouleaux garnis d'élastomère sont largement utilisés pour la production de panneaux bois, HDF et MDF Hannecard a développé des garnissages de rouleaux pour toutes les lignes de production - des rouleaux presseurs aux rouleaux applicateurs de vernis. La majorité des meubles produits actuellement sont constitués de couches collées de: HDF, carton gris et carton alvéolé ou bois naturel. Nos clients exigent des garnissages de rouleaux efficaces et durables et, bien sûr, une excellente application sur le support approprié (mastic, apprêt, vernis UV) et répond aux attentes croissantes de performance et de durée de vie.

Toutes les solutions de garnissage se caractérisent par une grande pureté et homogénéité et garantissent une performance constante dans le temps, même après des utilisations prolongées.

Par conséquent, pour répondre à vos attentes, Hannecard a développé des composés spéciaux pour garantir les meilleures performances



Application	Solution	Caractéristiques
<b>Rouleau presseur (WOOD A1)</b>	<b>WoodPress</b> Noir - Caoutchouc 80 - 97 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute résistance à la compression</li> <li>• Haute résistance à la température et à l'humidité</li> <li>• Durée de vie importante du garnissage</li> </ul>
	<b>WoodPress XP</b> Marron - PU 70- 99 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>• Très haute résistance à la charge et à la coupure</li> <li>• Excellente tenue à la déformation</li> </ul>
<b>Rouleau applicateur Coloration (WOOD B1)</b>	<b>WoodCoat-S</b> Gris - vert Caoutchouc 30 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones)</li> <li>• Qualité universelle pour les rouleaux applicateurs</li> <li>• Bonne résistance à l'abrasion</li> </ul>
	<b>WoodCoat-SP</b> Noir - Caoutchouc 55 - 70 - 75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à la déformation</li> <li>• Excellente résistance à la coupure</li> <li>• Recommandé uniquement pour les revêtements à base d'eau ou d'huile (non adapté au vernissage UV)</li> </ul>
	<b>Monkal-4®</b> Beige - PU 55 - 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à la déformation</li> <li>• Excellente résistance à la coupure</li> <li>• Peut être utilisé pour les vernis à base d'eau et de solvant</li> </ul>
<b>Vernis (TOP UV) (WOOD B4)</b> <b>Mastic</b>	<b>Monkal-5®</b> Couleur suivant dureté - PU 15-70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disponible en très basse dureté - idéale pour les formes structurées</li> <li>• Bonne mouillabilité, y compris pour des produits aqueux</li> <li>• Se prête à l'usage en ambiance de solvants (voir consignes spécifiques)</li> <li>• Bonne résistance à l'abrasion - très bonne résistance à la coupure</li> </ul>
<b>Impression de motifs (WOOD B3)</b>	<b>WoodPrint-S</b> Noir - Caoutchouc 25 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Finition de surface très lisse (faible rugosité)</li> <li>• Très bonne énergie de surface</li> </ul>
<b>Rouleau de convoyage (WOOD B2)</b>	<b>WoodGuide-S</b> Beige - Caoutchouc 45 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>• Bonne tenue à la déformation</li> <li>• Haute résistance à la charge</li> <li>• Non tâchant</li> </ul>
	<b>WoodGuide-XP</b> Marron - PU 70 - 95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>• Très haute résistance à la charge</li> <li>• Excellente tenue à la déformation</li> <li>• Non tâchant</li> </ul>



## 2. STRATIFICATION (AVEC PAPIER OU FILM)

La stratification devient une méthode de plus en plus populaire pour améliorer la surface des panneaux HDF, MDF et des panneaux de particules. Cette technique est utilisée pour obtenir l'aspect visuel attendu sur les panneaux à base de bois traités. Le processus de stratification implique l'utilisation de papiers ou de films imprimés imitant le grain du bois naturel pour un aspect naturel unique. Cependant, pour obtenir un produit final parfait, il est nécessaire d'utiliser des outils appropriés, y compris des garnissages appropriés sur les rouleaux de calandre. Le revêtement doit présenter une résistance adéquate à la température et à la pression et doit être durable. Selon la conception de la presse, la colle peut être pulvérisée ou appliquée grâce au revêtement du rouleau.

Afin d'optimiser les résultats, Hannecard propose les solutions suivantes:

### VOS EXIGENCES

- Comportement stable, même pendant les longues séries de production et après une utilisation prolongée
- Résistance chimique
- Haute précision et pureté
- Résistance à la charge

Application	Solution	Caractéristiques
<b>Rouleau doseur de colle (WOOD C1)</b>	<b>Ebodose</b> Bruin - Caoutchouc 80 Shore D	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Propriétés antistatiques</li> <li>• Comportement stable dans le temps</li> <li>• Une faible rugosité de surface peut être obtenue</li> </ul>
	<b>HanneSpray Cr / Cr Plus</b> Carbure - 900 / 1100 HV	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>• Bonne résistance à la corrosion</li> <li>• Forte épaisseur possible</li> <li>• Faible rugosité allant jusqu'à finition miroir (&lt;0.05µm)</li> </ul>
<b>Rouleau applicateur de colle (WOOD C2)</b>	<b>WoodBond-S</b> Noir - Caoutchouc 25 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute pureté</li> <li>• Excellente propriété de transfert</li> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>• Excellente solution pour finition rainurée</li> </ul>
<b>Rouleau applicateur de durcisseur (WOOD C3)</b>	<b>WoodCoat - S</b> Vert - Gris Caoutchouc 30 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones)</li> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>• Haute pureté et homogénéité</li> </ul>
	<b>Woodcoat - XP</b> Vert - Gris Caoutchouc 50 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance, résistance à la déchirure et à la coupure</li> <li>• Haute pureté et homogénéité</li> <li>• Bonne résistance aux acides</li> </ul>
<b>Rouleau de calandre (WOOD C4)</b>	<b>HanneSil</b> Gris 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance aux températures jusqu'à 180 ° C</li> <li>• Bonne résistance à la charge</li> </ul>
<b>Lamineur (hot melt) (WOOD E3)</b>	<b>Vulcan</b> Rouge 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à très haute température (jusqu'à 260 ° C)</li> <li>• Anti-adhérence optimale - facilité de nettoyage</li> </ul>
	<b>HanneSil-HP</b> Vert 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à très haute température (jusqu'à 230 ° C)</li> <li>• Résistance mécanique optimisée</li> </ul>

Pour plus de détails sur les papiers imprimés ou les films imitant le grain naturel du bois pour un aspect unique et naturel, [cliquez ici](#) pour consulter notre brochure dédiée Décor.

### VOS EXIGENCES

- Garnissage souple pour déformabilité
- Résistance chimique
- Haute précision et pureté
- Facilité de rectification
- Non tachant

## 3. PRODUCTION DE PARQUET

Lors de la fabrication de lames de parquet (multicouches), les rouleaux garnis sont soumis à des chocs répétés provoquant usure et fatigue.

Hannecard a mis au point des garnissages de rouleau avec d'excellentes propriétés de récupération après chaque déformation. La résistance exceptionnelle à l'abrasion, à la déchirure et aux coupures améliore considérablement la durée de vie.

Hannecard propose également une gamme de garnissages en caoutchouc et en polyuréthane hautement déformables qui permettent de recouvrir les chanfreins, ainsi que des motifs en bois gaufré (effet bois vieilli).

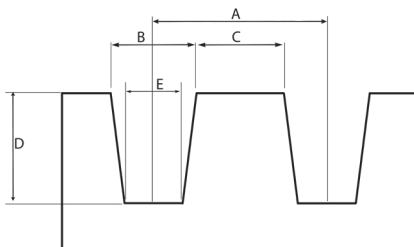


Application	Solution	Caractéristiques
<b>Rouleau applicateur Coloration (WOOD D3)</b>	<b>WoodCoat - S</b> Gris / Vert Caoutchouc 30 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente résistance aux solvants (alcools, acétates et cétones)</li> <li>Qualité universelle pour les rouleaux applicateurs</li> <li>Bonne résistance à l'abrasion</li> </ul>
	<b>WoodCoat - SP</b> Noir - Caoutchouc 40 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente résistance à la déformation</li> <li>Excellente résistance à la coupure</li> <li>Recommandé uniquement pour les revêtements à base d'eau ou d'huile (non adapté au vernissage UV)</li> </ul>
<b>Rouleau applicateur de vernis (WOOD D1)</b>	<b>Monkal-4®</b> Beige - PU 40 - 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente résistance à la déformation</li> <li>Excellente résistance à la coupure</li> <li>Peut être utilisé pour les vernis à base d'eau et de solvant</li> </ul>
	<b>Monkal-5®</b> Couleur suivant dureté PU 15-70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Disponible en très basse dureté – idéale pour les formes structurées</li> <li>Bonne mouillabilité, y compris pour des produits aqueux</li> <li>Se prête à l'usage en ambiance de solvants (voir consignes spécifiques)</li> <li>Bonne résistance à l'abrasion – très bonne résistance à la coupure</li> </ul>
<b>Rouleau de guidage (WOOD B2)</b>	<b>WoodGuide-S</b> Beige - Caoutchouc 45 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>Bonne tenue à la déformation</li> <li>Haute résistance à la charge</li> </ul>
	<b>WoodGuide-Xp</b> Marron - PU 70 - 95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>Très haute résistance à la charge</li> <li>Excellente tenue à la déformation</li> </ul>



## 4. COLLAGE DE BOIS (PORTES, MEUBLES, SOLS)

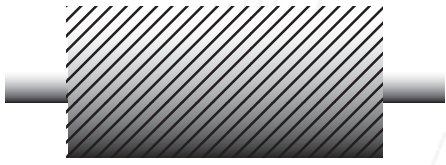
Le collage et le surfacage décoratif du bois sont un processus conçu pour améliorer l'apparence visuelle de l'élément et réduire ses coûts de production. Pour obtenir une force d'adhérence appropriée, un type et une quantité appropriés de colle doivent être appliqués sur la surface. Pour assurer le bon dosage, le garnissage du rouleau peut être rainuré selon vos besoins. Le garnissage et le rainurage des rouleaux sont choisis en fonction de la colle utilisée : urée-formaldéhyde (UF), mélamine-urée-formaldéhyde (MUF), phénol-formaldéhyde (PF), résorcinol-formaldéhyde (RF), polyvinylacétate (PVAc), polymère en émulsion Isocyanate (EPI)...



### VOS EXIGENCES

- Résistance chimique à la colle
- Motif de rainure précis
- Longue durée de vie, résistance à l'abrasion

Application	Solution	Caractéristiques
<b>Rouleau applicateur rainuré (colle froide) (WOOD E1)</b>	<b>WoodBond-S</b> Noir - Caoutchouc 40 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne résistance à l'abrasion</li> <li>Faible déformation sous pression</li> <li>Résistance élevée à la compression</li> </ul>
	<b>WoodBond - XP</b> noir - Caoutchouc 60 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>Très haute résistance à la compression</li> <li>Très faible déformation sous pression</li> </ul>
<b>Rouleau applicateur / preneur de colle (WOOD E2)</b>	<b>EboDose</b> Bruin - Caoutchouc 100 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne résistance à l'abrasion</li> <li>Stabilité de forme élevée dans le temps</li> <li>Rectification possible avec des valeurs de Ra très faibles</li> </ul>
	<b>HanneSpray Cr / Cr Plus</b> Carbure - 900 / 1100 HV	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>Bonne résistance à la corrosion</li> <li>Forte épaisseur possible</li> <li>Faible rugosité allant jusqu' à finition miroir (&lt;0.05µm)</li> </ul>



## 5. CALIBRAGE ET PONÇAGE

Les procédés de ponçage du bois visent à éliminer les marques de fabrication causées par les machines à bois et à éliminer les autres défauts, tels que les bosses et les petits dommages pouvant avoir été occasionnés lors de la manipulation.

Les opérations de ponçage et de polissage garantissent un calibrage et une finition de surface adéquats, aussi bien sur du bois brut que sur des panneaux stratifiés.

Les bandes abrasives sont entraînées par des rouleaux spécifiques garnis de caoutchouc. Hannecard propose des solutions de longue durée pour le ponçage et peut également gérer l'équilibrage dynamique nécessaire en fonction de la vitesse de rotation élevée.

### VOS EXIGENCES

- Faible accumulation de chaleur
- Rainurage efficace pour l'évacuation de la chaleur
- Puissance motrice élevée
- Longue durée de vie, résistance à l'abrasion

Application	Solution	Caractéristiques
<b>Rouleau calibreur (WOOD F1)</b>	<b>HanneSand-1</b> Noir - Caoutchouc 80 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonnes propriétés physiques et résistance à l'abrasion</li> <li>• Excellente stabilité dimensionnelle dans le temps</li> </ul>
<b>Rouleau ponceur (WOOD F2)</b>	<b>HanneSand-2</b> Noir - Caoutchouc 50 to 65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résilience exceptionnelle et stabilité dimensionnelle</li> <li>• Accumulation de chaleur très basse</li> <li>• Très haute résistance à l'abrasion</li> </ul>
	<b>HanneSand-XP</b> Translucide - PU 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résilience et stabilité dimensionnelle exceptionnelles</li> <li>• Très faible accumulation de chaleur</li> <li>• Très haute résistance à l'abrasion</li> </ul>
<b>Rouleau égreneur</b>	<b>HanneSand-3</b> Brown - Caoutchouc 25 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>• Haute élasticité</li> </ul>

D'autres possibilités de dureté sont disponibles sur demande

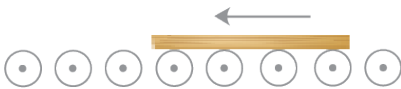


## 6. OPÉRATIONS DE MENUISERIE

Le sciage et le rabotage des planches, des panneaux, des profilés et des moulures nécessitent des roues spécifiques garnies d'élastomère. Outre le choix du garnissage, la forme mécanique des roues présente également une grande importance.

Hannecard offre non seulement les garnissages les plus performants, mais également des services spéciaux de finition (couronne, rainurage) et d'ingénierie tels que réparation et équilibrage dynamique.

Application	Solution	Caractéristiques
<b>Volant pour scie à ruban (WOOD G1)</b>	<b>HanneElast-SP</b> Noir - Caoutchouc 70 - 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour les volants souples</li> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>• Faible accumulation de chaleur dynamique</li> </ul>
	<b>Hannethane S</b> Marron - PU 90 - 95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour les volants durs</li> <li>• Très bonne résistance mécanique</li> <li>• Stabilité élevée de forme dans le temps</li> </ul>
<b>Roue motrice pour le rabotage sur 4 côtés (WOOD G2)</b>	<b>WoodGuide-S</b> Beige - Caoutchouc 60 - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion</li> <li>• Bonne tenue à la déformation</li> <li>• Haute résistance à la charge</li> <li>• Non tâchant</li> </ul>
	<b>Hannethane-XP</b> Marron - PU 80 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Propriétés physiques très élevées</li> <li>• Très haute résistance à l'abrasion</li> </ul>



## 7. TRANSPORT / GUIDAGE / CONVOYAGE

Les cylindres convoyeurs de panneaux, portes, planches, façades de meubles sont généralement métalliques.

Pour protéger les produits à convoyé des chocs, limiter le bruit dans la zone de convoyage et améliorer l'adhérence et le guidage, Hannecard propose différentes solutions :

Application	Solution	Caractéristiques
<b>Cone de réversion</b>	<b>HanneStar</b> Beige - Caoutchouc 65 - 75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>• Bonne réponse à la déformation</li> <li>• Haute résistance à la charge</li> <li>• Ne tache pas</li> </ul>
<b>Manchon de protection pour cylindres métalliques</b>	<b>RollSleeve</b> Beige - Caoutchouc 45 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solution économique</li> <li>• Peut être livré en profils à découper sur chantier ou à mettre à longueur.</li> <li>• Facile à monter avec de l'air comprimé.</li> <li>• Épaisseur standard : 3 mm</li> <li>• Ne tache pas</li> </ul>

### MORE INFORMATION?

For more information, please contact your local Hannecard partner or visit our website at: [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)